



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**КАЛИБРЫ ГЛАДКИЕ
ДЛЯ РАЗМЕРОВ до 500 мм**

ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 21401—75

Издание официальное

15 р. 30 к. БЗ 1—92

ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва

КАЛИБРЫ ГЛАДКИЕ ДЛЯ РАЗМЕРОВ до 500 мм

Исполнительные размеры

ГОСТ
21401—75Plain limit gauges for dimensions up to 500 mm.
Required dimensions

ОКП 39 3100

Дата введения 01.01.77

1. Настоящий стандарт устанавливает исполнительные размеры калибров, рассчитанные по ГОСТ 24853—81 для отверстий и валов с номинальными размерами до 500 мм, с полями допусков от 6 до 17 качества по ГОСТ 25347—82.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Исполнительные размеры калибров должны определяться по табл. 2—111.

3. Для определения исполнительных размеров калибров следует к номинальному значению D , $(D+1)$, $(D-1)$ и т. д. прибавить число, указанное в таблице для данного интервала размеров, кроме случаев, когда исполнительные размеры калибра равны D , $D+1$, $D-1$ и т. д.

D — номинальный размер, для которого определяются исполнительные размеры калибров.

Примеры определения исполнительных размеров калибров указаны в приложении.

4. Порядок расположения таблиц для определения исполнительных размеров калибров указан в табл. 1.

Издание официальное

★

© Издательство стандартов, 1975

© Издательство стандартов, 1992

Перендание с изменениями

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Таблица 1

Квалитет	Калибры-скобы						Калибры-пробы										
	Поле допуска	№ таблицы	Страницы	Квалитет	Поле допуска	Страницы	Квалитет	Поле допуска	№ таблицы	Страницы	Квалитет	Поле допуска	№ таблицы	Страницы			
6	f6	2	3	8	z8	30	18	6	G6	58	33	9	E9	86	47		
	g6	3	3		d9	31	19		H6	59	33		F9	87	48		
	h6	4	4		e9	32	19		J _s 6	60	34		H9	88	48		
	j _s 6	5	4		f9	33	20		K6	61	34		J _s 9	89	49		
	k6	6	5		h9	34	20		M6	62	35		D10	90	49		
	m6	7	5		j _s 9	35	21		N6	63	35		H10	91	50		
	n6	8	6		d10	36	21		P6	64	36		J _s 10	92	50		
	p6	9	6		h10	37	22		F7	65	36		A11	93	51		
	r6	10	7		j _s 10	38	22		G7	66	37		B11	94	51; 52		
	s6	11	7; 8		a11	39	23		H7	67	37		C11	95	52		
7	t6	12	8	11	b11	40	23; 24	7	J _s 7	68	38	11	D11	96	53		
	e7	13	9		c11	41	24		K7	69	38		H11	97	53		
	f7	14	9		d11	42	25		M7	70	39		J _s 11	98	54		
	h7	15	10		h11	43	25		N7	71	39		B12	99	54		
	j _s 7	16	10		j _s 11	44	26		P7	72	40		H12	100	55		
	k7	17	11		b12	45	26		R7	73	40		J _s 12	101	55		
	m7	18	11		h12	46	27		S7	74	41		H13	102	56		
	n7	19	12		j _s 12	47	27		T7	75	41; 42		J _s 13	103	56		
	s7	20	12		h13	48	28		D8	76	42		H14	104	57		
	u7	21	13		j _s 13	49	28		E8	77	43		J _s 14	105	57		
8	c8	22	13; 14	14	h14	50	29	8	F8	78	43	14	H15	106	58		
	d8	23	14		j _s 14	51	29		H8	79	44		H16	108	59		
	e8	24	15		h15	52	30		J _s 8	80	44		J _s 15	107	58		
	f8	25	15		j _s 15	53	30		K8	81	45		H16	108	59		
	h8	26	16		h16	54	31		M8	82	45		J _s 16	109	59		
	i _s 8	27	16		j _s 16	55	31		N8	83	46		H17	110	60		
	u8	28	17		h17	56	32		U8	84	46		J _s 17	111	60		
	x8	29	17; 18		j _s 17	57	32		D9	85	47						

Примечание. С целью унификации изготовления и применения проходных калибров-пробок размерами до 180 мм 9-го и более грубых квалитетов рекомендуется калибрами с полями допуска

H9	контролировать отверстия с полями допусков	H9; H10
D9	»	D9; D10
B11	»	B11; B12
H11	»	H11; H12
H13	»	H13; H14
H15	»	H15; H16; H17.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Таблица 2

Калибры-скобы для валов f6

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры		Верхн. откл.	Предельный размер изоимен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер			
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1) + 0,9915$	$(D-1) + 0,9870$	+0,0020	$(D-1) + 0,9955$
Св. 3 до 6	0,9865	0,9810	+0,0025	0,9915
> 6 > 10	0,9835	0,9770	+0,0025	0,9885
> 10 > 18	0,9800	0,9715	+0,0030	0,9860
> 18 > 30	0,9750	0,9650	+0,0040	0,9830
> 30 > 50	0,9695	0,9670	+0,0040	0,9780
> 50 > 80	0,9635	0,9485	+0,0050	0,9730
> 80 > 120	0,9560	0,9390	+0,0060	0,9680
> 120 > 180	0,9470	0,9280	+0,0080	0,9610
> 180 > 250	0,9380	0,9180	+0,0100	0,9530
> 250 > 315	0,9300	0,9090	+0,0120	0,9470
> 315 > 400	0,9215	0,8995	+0,0130	0,9400
> 400 > 500	$(D-1) + 0,9135$	$(D-1) + 0,8895$	+0,0150	$(D-1) + 0,9340$

Таблица 3

Калибры-скобы для валов g6

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры		Верхн. откл.	Предельный размер изоимен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер			
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1) + 0,9955$	$(D-1) + 0,9910$	+0,0020	$(D-1) + 0,9995$
Св. 3 до 6	0,9925	0,9870	+0,0025	0,9975
> 6 > 10	0,9915	0,9850	+0,0025	0,9965
> 10 > 18	0,9900	0,9815	+0,0030	0,9960
> 18 > 30	0,9880	0,9780	+0,0040	0,9960
> 30 > 50	0,9855	0,9730	+0,0040	0,9940
> 50 > 80	0,9835	0,9685	+0,0050	0,9930
> 80 > 120	0,9800	0,9630	+0,0060	0,9920
> 120 > 180	0,9760	0,9570	+0,0080	0,9900
> 180 > 250	0,9730	0,9530	+0,0100	0,9880
> 250 > 315	0,9690	0,9480	+0,0120	0,9860
> 315 > 400	0,9655	0,9435	+0,0130	0,9840
> 400 > 500	$(D-1) + 0,9615$	$(D-1) + 0,9375$	+0,0150	$(D-1) + 0,9820$

Таблица 4

Калибры-скобы для валов h6
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НВ</i>		
До 3	$(D-1) + 0,9975$	$(D-1) + 0,9930$	+0,0020	$D + 0,0015$
Св. 3 до 6	0,9965	0,9910	+0,0025	0,0015
> 6 < 10	0,9965	0,9900	+0,0025	0,0015
> 10 > 18	0,9960	0,9875	+0,0030	0,0020
> 18 > 30	0,9950	0,9850	+0,0040	0,0030
> 30 > 50	0,9945	0,9820	+0,0040	0,0030
> 50 > 80	0,9935	0,9785	+0,0050	0,0030
> 80 > 120	0,9920	0,9750	+0,0060	0,0040
> 120 > 180	0,9900	0,9710	+0,0080	0,0040
> 180 > 250	0,9880	0,9680	+0,0100	0,0030
> 250 > 315	0,9860	0,9650	+0,0120	0,0030
> 315 > 400	0,9835	0,9615	+0,0130	0,0020
> 400 > 500	$(D-1) + 0,9815$	$(D-1) + 0,9575$	+0,0150	$D + 0,0020$

Таблица 5

Калибры-скобы для валов j6
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НВ</i>		
До 3	$D + 0,0005$	$(D-1) + 0,9960$	+0,0020	$D + 0,0045$
Св. 3 до 6	0,0005	0,9950	+0,0025	0,0055
> 6 > 10	0,0010	0,9945	+0,0025	0,0060
> 10 > 18	0,0015	0,9930	+0,0030	0,0075
> 18 > 30	0,0015	0,9915	+0,0040	0,0095
> 30 > 50	0,0025	0,9900	+0,0040	0,0110
> 50 > 80	0,0030	0,9880	+0,0050	0,0125
> 80 > 120	0,0030	0,9860	+0,0060	0,0150
> 120 > 180	0,0025	0,9835	+0,0080	0,0165
> 180 > 250	0,0025	0,9825	+0,0100	0,0175
> 250 > 315	0,0020	0,9810	+0,0120	0,0190
> 315 > 400	0,0015	0,9795	+0,0130	0,0200
> 400 > 500	$D + 0,0015$	$(D-1) + 0,9775$	+0,0150	$D + 0,0220$

Таблица 6

Калибры-скобы для валов к6
мм

Интервалы размеров D	Новые калибры		Верхи. откл.	Предельный размер изношенного калибра $ПР$
	Наименьший предельный размер			
	$ПР$	$НЕ$		
До 3	$D+0,0035$	$(D-1)+0,9990$	+0,0020	$D+0,0075$
Св. 3 до 6	0,0055	D	+0,0025	0,0105
» 6 » 10	0,0065	D	+0,0025	0,0115
» 10 » 18	0,0080	$(D-1)+0,9995$	+0,0030	0,0140
» 18 » 30	0,0100	D	+0,0040	0,0180
» 30 » 50	0,0125	D	+0,0040	0,0210
» 50 » 80	0,0145	$(D-1)+0,9995$	+0,0050	0,0240
» 80 » 120	0,0170	D	+0,0060	0,0290
» 120 » 180	0,0180	$(D-1)+0,9990$	+0,0080	0,0320
» 180 » 250	0,0210	$D+0,0010$	+0,0100	0,0360
» 250 » 315	0,0220	0,0010	+0,0120	0,0390
» 315 » 400	0,0235	0,0015	+0,0130	0,0420
» 400 » 500	$D+0,0265$	$D+0,0025$	+0,0150	$D+0,0470$

Таблица 7

Калибры-скобы для валов т6
мм

Интервалы размеров D	Новые калибры		Верхи. откл.	Предельный размер изношенного калибра $ПР$
	Наименьший предельный размер			
	$ПР$	$НЕ$		
До 3	$D+0,0055$	$D+0,0010$	+0,0020	$D+0,0095$
Св. 3 до 6	0,0085	0,0030	+0,0025	0,0135
» 6 » 10	0,0115	0,0050	+0,0025	0,0165
» 10 » 18	0,0140	0,0055	+0,0030	0,0200
» 18 » 30	0,0160	0,0060	+0,0040	0,0240
» 30 » 50	0,0195	0,0070	+0,0040	0,0280
» 50 » 80	0,0235	0,0085	+0,0050	0,0330
» 80 » 120	0,0270	0,0100	+0,0060	0,0390
» 120 » 180	0,0300	0,0110	+0,0080	0,0440
» 180 » 250	0,0340	0,0140	+0,0100	0,0490
» 250 » 315	0,0380	0,0170	+0,0120	0,0550
» 315 » 400	0,0405	0,0185	+0,0130	0,0590
» 400 » 500	$D+0,0445$	$D+0,0205$	+0,0150	$D+0,0650$

Таблица 8

Калибры-скобы для валов п6
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхи. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$D+0,0075$	$D+0,0030$	+0,0020	$D+0,0115$
Св. 3 до 6	0,0125	0,0070	+0,0025	0,0175
> 6 > 10	0,0155	0,0090	+0,0025	0,0205
> 10 > 18	0,0190	0,0105	+0,0030	0,0250
> 18 > 30	0,0230	0,0130	+0,0040	0,0310
> 30 > 50	0,0275	0,0150	+0,0040	0,0360
> 50 > 80	0,0325	0,0175	+0,0050	0,0420
> 80 > 120	0,0370	0,0200	+0,0060	0,0490
> 120 > 180	0,0420	0,0230	+0,0080	0,0560
> 180 > 250	0,0480	0,0280	+0,0100	0,0630
> 250 > 315	0,0520	0,0310	+0,0120	0,0690
> 315 > 400	0,0565	0,0345	+0,0130	0,0750
> 400 > 500	$D+0,0615$	$D+0,0375$	+0,0150	$D+0,0820$

Таблица 9

Калибры-скобы для валов р6
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхи. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$D+0,0095$	$D+0,0050$	+0,0020	$D+0,0135$
Св. 3 до 6	0,0165	0,0110	+0,0025	0,0215
> 6 > 10	0,0205	0,0140	+0,0025	0,0255
> 10 > 18	0,0250	0,0165	+0,0030	0,0310
> 18 > 30	0,0300	0,0200	+0,0040	0,0380
> 30 > 50	0,0365	0,0240	+0,0040	0,0450
> 50 > 80	0,0445	0,0295	+0,0050	0,0540
> 80 > 120	0,0510	0,0340	+0,0060	0,0630
> 120 > 180	0,0580	0,0390	+0,0080	0,0720
> 180 > 250	0,0670	0,0470	+0,0100	0,0820
> 250 > 315	0,0740	0,0530	+0,0120	0,0910
> 315 > 400	0,0815	0,0595	+0,0130	0,1000
> 400 > 500	$D+0,0895$	$D+0,0655$	+0,0150	$D+0,1100$

Таблица 10'

Калибры-скобы для валов г6
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$D+0,0135$	$D+0,0090$	+0,0020	$D+0,0175$
Св. 3 до 6	0,0195	0,0140	+0,0025	0,0245
> 6 > 10	0,0245	0,0180	+0,0025	0,0295
> 10 > 18	0,0300	0,0215	+0,0030	0,0360
> 18 > 30	0,0360	0,0260	+0,0040	0,0440
> 30 > 50	0,0445	0,0320	+0,0040	0,0530
> 50 > 65	0,0535	0,0385	+0,0050	0,0630
> 65 > 80	0,0555	0,0405	+0,0050	0,0650
> 80 > 100	0,0650	0,0480	+0,0060	0,0770
> 100 > 120	0,0680	0,0510	+0,0060	0,0800
> 120 > 140	0,0780	0,0590	+0,0080	0,0920
> 140 > 160	0,0800	0,0610	+0,0080	0,0940
> 160 > 180	0,0830	0,0640	+0,0080	0,0970
> 180 > 200	0,0940	0,0740	+0,0100	0,1090
> 200 > 225	0,0970	0,0770	+0,0100	0,1120
> 225 > 250	0,1010	0,0810	+0,0100	0,1160
> 250 > 280	0,1120	0,0910	+0,0120	0,1290
> 280 > 315	0,1160	0,0950	+0,0120	0,1330
> 315 > 355	0,1275	0,1055	+0,0130	0,1460
> 355 > 400	0,1335	0,1115	+0,0130	0,1520
> 400 > 450	0,1475	0,1235	+0,0150	0,1680
> 450 > 500	$D+0,1535$	$D+0,1295$	+0,0150	$D+0,1740$

Таблица 11

Калибры-скобы для валов з6
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$D+0,0175$	$D+0,0130$	+0,0020	$D+0,0215$
Св. 3 до 6	0,0235	0,0180	+0,0025	0,0285
> 6 > 10	0,0285	0,0220	+0,0025	0,0335
> 10 > 18	0,0350	0,0265	+0,0030	0,0410
> 18 > 30	0,0430	0,0330	+0,0040	0,0510
> 30 > 50	0,0535	0,0410	+0,0040	0,0620
> 50 > 65	0,0655	0,0505	+0,0050	0,0750
> 65 > 80	0,0715	0,0565	+0,0050	0,0810
> 80 > 100	0,0850	0,0680	+0,0060	0,0970
> 100 > 120	0,0930	0,0760	+0,0060	0,1050
> 120 > 140	$D+0,1070$	$D+0,0880$	+0,0080	$D+0,1210$

Интервалы размеров <i>D</i>	мм			Верхи. откл.	Пределный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Новые калибры				
	Наименьший предельный размер				
	<i>ПР</i>	<i>НВ</i>			
Св. 140 до 160	$D+0,1150$	$D+0,0960$		+0,0080	$D+0,1290$
» 160 » 180	0,1230	0,1040		+0,0080	0,1370
» 180 » 200	0,1390	0,1190		+0,0100	0,1540
» 200 » 225	0,1470	0,1270		+0,0100	0,1620
» 225 » 250	0,1570	0,1370		+0,0100	0,1720
» 250 » 280	0,1760	0,1550		+0,0120	0,1930
» 280 » 315	0,1880	0,1670		+0,0120	0,2050
» 315 » 355	0,2095	0,1875		+0,0130	0,2280
» 355 » 400	0,2275	0,2055		+0,0130	0,2460
» 400 » 450	0,2535	0,2295		+0,0150	0,2740
» 450 » 500	$D+0,2735$	$D+0,2495$		+0,0150	$D+0,2940$

Таблица 12

Калибры-скобы для валов 16

Интервалы размеров <i>D</i>	мм			Верхи. откл.	Пределный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Новые калибры				
	Наименьший предельный размер				
	<i>ПР</i>	<i>НВ</i>			
Св. 24 до 30	$D+0,0490$	$D+0,0390$		+0,0040	$D+0,0570$
» 30 » 40	0,0585	0,0460		+0,0040	0,0670
» 40 » 50	0,0645	0,0520		+0,0040	0,0730
» 50 » 65	0,0785	0,0635		+0,0050	0,0880
» 65 » 80	0,0875	0,0725		+0,0050	0,0970
» 80 » 100	0,1050	0,0880		+0,0060	0,1170
» 100 » 120	0,1180	0,1010		+0,0060	0,1300
» 120 » 140	0,1370	0,1180		+0,0080	0,1510
» 140 » 160	0,1490	0,1300		+0,0080	0,1630
» 160 » 180	0,1610	0,1420		+0,0080	0,1750
» 180 » 200	0,1830	0,1630		+0,0100	0,1980
» 200 » 225	0,1970	0,1770		+0,0100	0,2120
» 225 » 250	0,2130	0,1930		+0,0100	0,2280
» 250 » 280	0,2360	0,2150		+0,0120	0,2530
» 280 » 315	0,2560	0,2370		+0,0120	0,2750
» 315 » 355	0,2875	0,2655		+0,0130	0,3060
» 355 » 400	0,3135	0,2915		+0,0130	0,3320
» 400 » 450	0,3515	0,3275		+0,0150	0,3720
» 450 » 500	$D+0,3815$	$D+0,3575$		+0,0150	$D+0,4020$

Таблица 13

Калибры-скобы для валов $e7$
мм

Интервалы размеров D	Новые калибры		Верхн. откл.	Предельный размер изношен- ного калибра PR
	Наименьший предельный размер			
	PR	HL		
До 3	$(D-1) + 0,9835$	$(D-1) + 0,9750$	+0,0020	$(D-1) + 0,9875$
Св. 3 до 6	0,9765	0,9670	+0,0025	0,9815
> 6 > 10	0,9715	0,9590	+0,0025	0,9765
> 10 > 18	0,9640	0,9485	+0,0030	0,9700
> 18 > 30	0,9550	0,9370	+0,0040	0,9630
> 30 > 50	0,9445	0,9230	+0,0040	0,9530
> 50 > 80	0,9335	0,9075	+0,0050	0,9430
> 80 > 120	0,9200	0,8900	+0,0060	0,9320
> 120 > 180	0,9050	0,8710	+0,0080	0,9190
> 180 > 250	0,8880	0,8520	+0,0100	0,9030
> 250 > 315	0,8760	0,8360	+0,0120	0,8930
> 315 > 400	0,8585	0,8175	+0,0130	0,8770
> 400 > 500	$(D-1) + 0,8465$	$(D-1) + 0,8015$	+0,0150	$(D-1) + 0,8670$

Таблица 14

Калибры-скобы для валов 17
мм

Интервалы размеров D	Новые калибры		Верхн. откл.	Предельный размер изношен- ного калибра PR
	Наименьший предельный размер			
	PR	HE		
До 3	$(D-1) + 0,9915$	$(D-1) + 0,9830$	+0,0020	$(D-1) + 0,9955$
Св. 3 до 6	0,9865	0,9770	+0,0025	0,9915
> 6 > 10	0,9835	0,9710	+0,0025	0,9865
> 10 > 18	0,9800	0,9645	+0,0030	0,9860
> 18 > 30	0,9750	0,9570	+0,0040	0,9830
> 30 > 50	0,9695	0,9480	+0,0040	0,9780
> 50 > 80	0,9635	0,9375	+0,0050	0,9730
> 80 > 120	0,9560	0,9260	+0,0060	0,9680
> 120 > 180	0,9470	0,9130	+0,0080	0,9610
> 180 > 250	0,9380	0,9020	+0,0100	0,9530
> 250 > 315	0,9300	0,8900	+0,0120	0,9470
> 315 > 400	0,9215	0,8805	+0,0130	0,9400
> 400 > 500	$(D-1) + 0,9135$	$(D-1) + 0,8685$	+0,0150	$(D-1) + 0,9340$

Таблица 15

Калибры-скобы для валов h7
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхи. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 8	$(D-1)+0,9975$	$(D-1)+0,9890$	+0,0020	$D+0,0015$
Св. 3 до 6	0,9965	0,9870	+0,0025	0,0015
> 6 > 10	0,9965	0,9840	+0,0025	0,0015
> 10 > 18	0,9960	0,9805	+0,0030	0,0020
> 18 > 30	0,9950	0,9770	+0,0040	0,0030
> 30 > 50	0,9945	0,9730	+0,0040	0,0030
> 50 > 80	0,9935	0,9675	+0,0050	0,0030
> 80 > 120	0,9920	0,9620	+0,0060	0,0040
> 120 > 180	0,9900	0,9560	+0,0080	0,0040
> 180 > 250	0,9880	0,9520	+0,0100	0,0030
> 250 > 315	0,9860	0,9460	+0,0120	0,0030
> 315 > 400	0,9835	0,9425	+0,0130	0,0020
> 400 > 500	$(D-1)+0,9815$	$(D-1)+0,9365$	+0,0150	$D+0,0020$

Таблица 16

Калибры-скобы для валов j₇
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхи. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$D+0,0025$	$(D-1)+0,9940$	+0,0020	$D+0,0065$
Св. 3 до 6	0,0025	0,9930	+0,0025	0,0075
> 6 > 10	0,0035	0,9920	+0,0025	0,0085
> 10 > 18	0,0050	0,9895	+0,0030	0,0110
> 18 > 30	0,0050	0,9880	+0,0040	0,0130
> 30 > 50	0,0065	0,9860	+0,0040	0,0150
> 50 > 80	0,0085	0,9825	+0,0050	0,0180
> 80 > 120	0,0090	0,9800	+0,0060	0,0210
> 120 > 180	0,0100	0,9760	+0,0080	0,0240
> 180 > 250	0,0110	0,9750	+0,0100	0,0260
> 250 > 315	0,0120	0,9720	+0,0120	0,0290
> 315 > 400	0,0115	0,9715	+0,0130	0,0300
> 400 > 500	$D+0,0125$	$(D-1)+0,9680$	+0,0150	$D+0,0330$

Таблица 17

Калибры-скобы для валов k7

мм					
Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Верхн. откл.	Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер				
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>			
До 3	$D+0,0075$	$(D-1)+0,9990$		+0,0020	$D+0,0115$
Св. 3 до 6	0,0095	<i>D</i>		+0,0025	0,0145
> 6 > 10	0,0125	<i>D</i>		+0,0025	0,0175
> 10 > 18	0,0150	$(D-1)+0,9995$		+0,0030	0,0210
> 18 > 30	0,0180	<i>D</i>		+0,0040	0,0260
> 30 > 50	0,0215	<i>D</i>		+0,0040	0,0300
> 50 > 80	0,0255	$(D-1)+0,9995$		+0,0050	0,0350
> 80 > 120	0,0300	<i>D</i>		+0,0060	0,0420
> 120 > 180	0,0330	$(D-1)+0,9990$		+0,0080	0,0470
> 180 > 250	0,0380	$D+0,0020$		+0,0100	0,0530
> 250 > 315	0,0420	0,0020		+0,0120	0,0590
> 315 > 400	0,0445	0,0035		+0,0130	0,0630
> 400 > 500	$D+0,0495$	$D+0,0045$		+0,0150	$D+0,0700$

Таблица 18

Калибры-скобы для валов m7

мм					
Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Верхн. откл.	Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер				
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>			
Св. 3 до 6	$D+0,0125$	$D+0,0030$		+0,0025	$D+0,0175$
> 6 > 10	0,0175	0,0050		+0,0025	0,0225
> 10 > 18	0,0210	0,0055		+0,0030	0,0270
> 18 > 30	0,0240	0,0060		+0,0040	0,0320
> 30 > 50	0,0285	0,0070		+0,0040	0,0370
> 50 > 80	0,0345	0,0085		+0,0050	0,0440
> 80 > 120	0,0400	0,0100		+0,0060	0,0520
> 120 > 180	0,0450	0,0110		+0,0080	0,0590
> 180 > 250	0,0510	0,0150		+0,0100	0,0660
> 250 > 315	0,0580	0,0180		+0,0120	0,0750
> 315 > 400	0,0615	0,0205		+0,0130	0,0800
> 400 > 500	$D+0,0675$	$D+0,0225$		+0,0150	$D+0,0880$

Калибры-скобы валов n7
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхи. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$D+0,0115$	$D+0,0030$	+0,0020	$D+0,0155$
Св. 3 до 6	0,0165	0,0070	+0,0025	0,0215
> 6 > 10	0,0215	0,0090	+0,0025	0,0265
> 10 > 18	0,0260	0,0105	+0,0030	0,0320
> 18 > 30	0,0310	0,0130	+0,0040	0,0390
> 30 > 50	0,0365	0,0150	+0,0040	0,0450
> 50 > 80	0,0435	0,0175	+0,0050	0,0530
> 80 > 120	0,0500	0,0200	+0,0060	0,0620
> 120 > 180	0,0570	0,0230	+0,0080	0,0710
> 180 > 250	0,0650	0,0290	+0,0100	0,0800
> 250 > 315	0,0720	0,0320	+0,0120	0,0890
> 315 > 400	0,0775	0,0365	+0,0130	0,0960
> 400 > 500	$D+0,0845$	$D+0,0395$	+0,0150	$D+0,1050$

Таблица 20

Калибры-скобы для валов s7
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхи. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$D+0,0215$	$D+0,0130$	+0,0020	$D+0,0255$
Св. 3 до 6	0,0275	0,0180	+0,0025	0,0325
> 6 > 10	0,0345	0,0220	+0,0025	0,0395
> 10 > 18	0,0420	0,0265	+0,0030	0,0480
> 18 > 30	0,0510	0,0330	+0,0040	0,0590
> 30 > 50	0,0625	0,0410	+0,0040	0,0710
> 50 > 65	0,0765	0,0505	+0,0050	0,0860
> 65 > 80	0,0825	0,0565	+0,0050	0,0920
> 80 > 100	0,0980	0,0680	+0,0060	0,1100
> 100 > 120	0,1060	0,0760	+0,0060	0,1180
> 120 > 140	0,1220	0,0880	+0,0080	0,1360
> 140 > 160	0,1300	0,0960	+0,0080	0,1440
> 160 > 180	0,1380	0,1040	+0,0080	0,1520
> 180 > 200	0,1560	0,1200	+0,0100	0,1710
> 200 > 225	0,1640	0,1280	+0,0100	0,1790
> 225 > 250	0,1740	0,1380	+0,0100	0,1890
> 250 > 280	0,1960	0,1560	+0,0120	0,2130
> 280 > 315	0,2080	0,1680	+0,0120	0,2250
> 315 > 355	0,2305	0,1895	+0,0130	0,2490
> 355 > 400	0,2485	0,2075	+0,0130	0,2670
> 400 > 450	0,2765	0,2315	+0,0150	0,2970
> 450 > 500	$D+0,2965$	$D+0,2515$	+0,0150	$D+0,3170$

Таблица 2Г

Калибры-скобы для валов и7
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$D+0,0255$	$D+0,0170$	+0,0020	$D+0,0295$
Св. 3 до 6	0,0315	0,0220	+0,0025	0,0365
» 6 » 10	0,0395	0,0270	+0,0025	0,0445
» 10 » 18	0,0470	0,0315	+0,0030	0,0530
» 18 » 24	0,0570	0,0390	+0,0040	0,0650
» 24 » 30	0,0640	0,0460	+0,0040	0,0720
» 30 » 40	0,0795	0,0580	+0,0040	0,0880
» 40 » 50	0,0895	0,0680	+0,0040	0,0980
» 50 » 65	0,1105	0,0845	+0,0050	0,1200
» 65 » 80	0,1255	0,0995	+0,0050	0,1350
» 80 » 100	0,1510	0,1210	+0,0060	0,1630
» 100 » 120	0,1710	0,1410	+0,0060	0,1830
» 120 » 140	0,2000	0,1660	+0,0080	0,2140
» 140 » 160	0,2200	0,1860	+0,0080	0,2340
» 160 » 180	0,2400	0,2060	+0,0080	0,2540
» 180 » 200	0,2700	0,2340	+0,0100	0,2850
» 200 » 225	0,2920	0,2560	+0,0100	0,3070
» 225 » 250	0,3180	0,2820	+0,0100	0,3330
» 250 » 280	0,3530	0,3130	+0,0120	0,3700
» 280 » 315	0,3880	0,3480	+0,0120	0,4050
» 315 » 355	0,4305	0,3895	+0,0130	0,4490
» 355 » 400	0,4755	0,4345	+0,0130	0,4940
» 400 » 450	0,5345	0,4895	+0,0150	0,5550
» 450 » 500	$D+0,5845$	$D+0,5395$	+0,0150	$D+0,6050$

Таблица 22

Калибры-скобы для валов с8
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1)+0,9365$	$(D-1)+0,9245$	+0,0030	$(D-1)+0,9430$
Св. 3 до 6	0,9250	0,9100	+0,0040	0,9330
» 6 » 10	0,9150	0,8960	+0,0040	0,9230
» 10 » 18	0,8985	0,8755	+0,0050	0,9090
» 18 » 30	0,8820	0,8540	+0,0060	0,8940
» 30 » 40	0,8705	0,8375	+0,0070	0,8850
» 40 » 50	0,8605	0,8275	+0,0070	0,8750
» 50 » 65	0,8490	0,8100	+0,0080	0,8650
» 65 » 80	$(D-1)+0,8390$	$(D-1)+0,8000$	+0,0080	$(D-1)+0,8550$

мм				
Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
Св. 80 до 100	$(D-1)+0,8170$	$(D-1)+0,7710$	+0,0100	$(D-1)+0,8360$
> 100 > 120	0,8070	0,7610	+0,0100	0,8260
> 120 > 140	0,7850	0,7310	+0,0120	0,8060
> 140 > 160	0,7750	0,7210	+0,0120	0,7960
> 160 > 180	0,7550	0,7010	+0,0120	0,7760
> 180 > 200	0,7410	0,6850	+0,0140	0,7630
> 200 > 225	0,7210	0,6650	+0,0140	0,7430
> 225 > 250	0,7010	0,6450	+0,0140	0,7230
> 250 > 280	0,6780	0,6170	+0,0160	0,7030
> 280 > 315	0,6480	0,5870	+0,0160	0,6730
> 315 > 355	0,6150	0,5490	+0,0180	0,6420
> 355 > 400	0,5750	0,5090	+0,0180	0,6020
> 400 > 450	0,5320	0,4620	+0,0200	0,5620
> 450 > 500	$(D-1)+0,4920$	$(D-1)+0,4220$	+0,0200	$(D-1)+0,5220$

Таблица 23

Калибры-скобы для валов $d8$

мм				
Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1)+0,9765$	$(D-1)+0,9645$	+0,0030	$(D-1)+0,9830$
Св. 3 до 6	0,9650	0,9500	+0,0040	0,9730
> 6 > 10	0,9550	0,9360	+0,0040	0,9630
> 10 > 18	0,9435	0,9205	+0,0050	0,9540
> 18 > 30	0,9270	0,8990	+0,0060	0,9390
> 30 > 50	0,9105	0,8775	+0,0070	0,9250
> 50 > 80	0,8890	0,8500	+0,0080	0,9050
> 80 > 120	0,8670	0,8210	+0,0100	0,8860
> 120 > 180	0,8400	0,7860	+0,0120	0,8610
> 180 > 250	0,8110	0,7550	+0,0140	0,8330
> 250 > 315	0,7880	0,7270	+0,0160	0,8130
> 315 > 400	0,7650	0,6990	+0,0180	0,7920
> 400 > 500	$(D-1)+0,7420$	$(D-1)+0,6720$	+0,0200	$(D-1)+0,7720$

Таблица 24

Калибры-скобы для валов е8
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1) + 0,9825$	$(D-1) + 0,9705$	+0,0030	$(D-1) + 0,9890$
Св. 3 до 6	0,9750	0,9600	+0,0040	0,9830
> 6 > 10	0,9700	0,9510	+0,0040	0,9780
> 10 > 18	0,9615	0,9385	+0,0050	0,9720
> 18 > 30	0,9520	0,9240	+0,0060	0,9640
> 30 > 50	0,9405	0,9075	+0,0070	0,9550
> 50 > 80	0,9290	0,8900	+0,0080	0,9450
> 80 > 120	0,9150	0,8690	+0,0100	0,9340
> 120 > 180	0,9000	0,8460	+0,0120	0,9210
> 180 > 250	0,8810	0,8250	+0,0140	0,9030
> 250 > 315	0,8680	0,8070	+0,0160	0,8930
> 315 > 400	0,8500	0,7840	+0,0180	0,8770
> 400 > 500	$(D-1) + 0,8370$	$(D-1) + 0,7670$	+0,0200	$(D-1) + 0,8670$

Таблица 25

Калибры-скобы для валов f8
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1) + 0,9905$	$(D-1) + 0,9785$	+0,0030	$(D-1) + 0,9970$
Св. 3 до 6	0,9850	0,9700	+0,0040	0,9930
> 6 > 10	0,9820	0,9630	+0,0040	0,9900
> 10 > 18	0,9775	0,9545	+0,0050	0,9880
> 18 > 30	0,9720	0,9440	+0,0060	0,9840
> 30 > 50	0,9655	0,9325	+0,0070	0,9800
> 50 > 80	0,9590	0,9200	+0,0080	0,9750
> 80 > 120	0,9510	0,9050	+0,0100	0,9700
> 120 > 180	0,9420	0,8880	+0,0120	0,9630
> 180 > 250	0,9310	0,8750	+0,0140	0,9530
> 250 > 315	0,9220	0,8610	+0,0160	0,9470
> 315 > 400	0,9130	0,8470	+0,0180	0,9400
> 400 > 500	$(D-1) + 0,9040$	$(D-1) + 0,8340$	+0,0200	$(D-1) + 0,9340$

Таблица 26

Калибры-скобы для валов h8

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Верхн. откл.	Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер				
	<i>ПР</i>	<i>НВ</i>			
До 3	$(D-1) + 0,9965$	$(D-1) + 0,9845$	+0,0030	$D + 0,0030$	
Св. 3 до 6	0,9950	0,9800	+0,0040	0,0030	
> 6 > 10	0,9950	0,9760	+0,0040	0,0030	
> 10 > 18	0,9935	0,9705	+0,0050	0,0040	
> 18 > 30	0,9920	0,9640	+0,0060	0,0040	
> 30 > 50	0,9905	0,9575	+0,0070	0,0050	
> 50 > 80	0,9890	0,9500	+0,0080	0,0050	
> 80 > 120	0,9870	0,9410	+0,0100	0,0060	
> 120 > 180	0,9850	0,9310	+0,0120	0,0060	
> 180 > 250	0,9810	0,9250	+0,0140	0,0030	
> 250 > 315	0,9780	0,9170	+0,0160	0,0030	
> 315 > 400	0,9750	0,9090	+0,0180	0,0020	
> 400 > 500	$(D-1) + 0,9720$	$(D-1) + 0,9020$	+0,0200	$D + 0,0020$	

Таблица 27

Калибры-скобы для валов js8

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Верхн. откл.	Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер				
	<i>ПР</i>	<i>НВ</i>			
До 3	$D + 0,0035$	$(D-1) + 0,9915$	+0,0030	$D + 0,0100$	
Св. 3 до 6	0,0040	0,9890	+0,0040	0,0120	
> 6 > 10	0,0060	0,9870	+0,0040	0,0140	
> 10 > 18	0,0065	0,9845	+0,0050	0,0170	
> 18 > 30	0,0080	0,9810	+0,0060	0,0200	
> 30 > 50	0,0095	0,9775	+0,0070	0,0240	
> 50 > 80	0,0120	0,9730	+0,0080	0,0280	
> 80 > 120	0,0140	0,9680	+0,0100	0,0330	
> 120 > 180	0,0160	0,9630	+0,0120	0,0370	
> 180 > 250	0,0170	0,9610	+0,0140	0,0390	
> 250 > 315	0,0180	0,9580	+0,0160	0,0430	
> 315 > 400	0,0190	0,9540	+0,0180	0,0460	
> 400 > 500	$D + 0,0200$	$(D-1) + 0,9510$	+0,0200	$D + 0,0500$	

Калибры-скобы для валов $\psi 8$
мм

Таблица 28

Интервалы размеров D	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра $ПР$
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	$ПР$	$НЕ$		
До 3	$D+0,0285$	$D+0,0165$	+0,0030	$D+0,0350$
Св. 3 до 6	0,0360	0,0210	+0,0040	0,0440
> 6 > 10	0,0450	0,0260	+0,0040	0,0530
> 10 > 18	0,0535	0,0305	+0,0050	0,0640
> 18 > 24	0,0660	0,0380	+0,0060	0,0780
> 24 > 30	0,0730	0,0450	+0,0060	0,0850
> 30 > 40	0,0895	0,0565	+0,0070	0,1040
> 40 > 50	0,0995	0,0665	+0,0070	0,1140
> 50 > 65	0,1220	0,0830	+0,0080	0,1380
> 65 > 80	0,1370	0,0980	+0,0080	0,1530
> 80 > 100	0,1650	0,1190	+0,0100	0,1840
> 100 > 120	0,1850	0,1390	+0,0100	0,2040
> 120 > 140	0,2180	0,1640	+0,0120	0,2390
> 140 > 160	0,2380	0,1840	+0,0120	0,2590
> 160 > 180	0,2580	0,2040	+0,0120	0,2790
> 180 > 200	0,2890	0,2330	+0,0140	0,3110
> 200 > 225	0,3110	0,2550	+0,0140	0,3330
> 225 > 250	0,3370	0,2810	+0,0140	0,3590
> 250 > 280	0,3740	0,3130	+0,0160	0,3990
> 280 > 315	0,4090	0,3480	+0,0160	0,4340
> 315 > 355	0,4540	0,3880	+0,0180	0,4810
> 355 > 400	0,4990	0,4330	+0,0180	0,5260
> 400 > 450	0,5590	0,4890	+0,0200	0,5890
> 450 > 500	$D+0,6090$	$D+0,5390$	+0,0200	$D+0,6390$

Калибры-скобы для валов $\psi 8$
мм

Таблица 29

Интервалы размеров D	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра $ПР$
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	$ПР$	$НЕ$		
До 3	$D+0,0305$	$D+0,0185$	+0,0030	$D+0,0370$
Св. 3 до 6	0,0410	0,0260	+0,0040	0,0490
> 6 > 10	0,0510	0,0320	+0,0040	0,0590
> 10 > 14	0,0605	0,0375	+0,0050	0,0710
> 14 > 18	0,0655	0,0425	+0,0050	0,0760
> 18 > 24	0,0790	0,0510	+0,0060	0,0910
> 24 > 30	0,0890	0,0610	+0,0060	0,1010
> 30 > 40	0,1095	0,0765	+0,0070	0,1240
> 40 > 50	$D+0,1265$	$D+0,0935$	+0,0070	$D+0,1410$

мм

Продолжение табл. 29

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
Св. 50 до 65	$D+0,1570$	$D+0,1180$	+0,0080	$D+0,1730$
» 65 » 80	0,1810	0,1420	+0,0080	0,1970
» 80 » 100	0,2190	0,1730	+0,0100	0,2380
» 100 » 120	0,2510	0,2050	+0,0100	0,2700
» 120 » 140	0,2960	0,2420	+0,0120	0,3170
» 140 » 160	0,3280	0,2740	+0,0120	0,3490
» 160 » 180	0,3580	0,3040	+0,0120	0,3790
» 180 » 200	0,4030	0,3470	+0,0140	0,4250
» 200 » 225	0,4380	0,3820	+0,0140	0,4600
» 225 » 250	0,4780	0,4220	+0,0140	0,5000
» 250 » 280	0,5340	0,4730	+0,0160	0,5590
» 280 » 315	0,5840	0,5230	+0,0160	0,6090
» 315 » 355	0,6540	0,5880	+0,0180	0,6810
» 355 » 400	0,7240	0,6580	+0,0180	0,7510
» 400 » 450	0,8090	0,7390	+0,0200	0,8390
» 450 » 500	$D+0,8890$	$D+0,8190$	+0,0200	$D+0,9190$

Таблица 30

Калибры-скобы для валов 28
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$D+0,0365$	$D+0,0245$	+0,0030	$D+0,0430$
Св. 3 до 6	0,0480	0,0330	+0,0040	0,0560
» 6 » 10	0,0590	0,0400	+0,0040	0,0670
» 10 » 14	0,0705	0,0475	+0,0050	0,0810
» 14 » 18	0,0805	0,0575	+0,0050	0,0910
» 18 » 24	0,0980	0,0700	+0,0060	0,1100
» 24 » 30	0,1130	0,0850	+0,0060	0,1250
» 30 » 40	0,1415	0,1085	+0,0070	0,1560
» 40 » 50	0,1655	0,1325	+0,0070	0,1800
» 50 » 65	0,2070	0,1680	+0,0080	0,2230
» 65 » 80	0,2450	0,2060	+0,0080	0,2610
» 80 » 100	0,2990	0,2530	+0,0100	0,3180
» 100 » 120	0,3510	0,3050	+0,0100	0,3700
» 120 » 140	0,4130	0,3590	+0,0120	0,4340
» 140 » 160	0,4630	0,4090	+0,0120	0,4840
» 160 » 180	0,5130	0,4590	+0,0120	0,5340
» 180 » 200	0,5730	0,5170	+0,0140	0,5950
» 200 » 225	0,6280	0,5720	+0,0140	0,6500
» 225 » 250	0,6930	0,6370	+0,0140	0,7150
» 250 » 280	0,7690	0,7080	+0,0160	0,7940
» 280 » 315	0,8490	0,7880	+0,0160	0,8740
» 315 » 355	$D+0,9640$	0,8980	+0,0180	$D+0,9910$
» 355 » 400	$(D+1)+0,0640$	$D+0,9980$	+0,0180	$(D+1)+0,0910$
» 400 » 450	0,1690	$(D+1)+0,0990$	+0,0200	0,1990
» 450 » 500	$(D+1)+0,3190$	$(D+1)+0,2490$	+0,0200	$(D+1)+0,3490$

Таблица 31

Калибры-скобы для валов d9

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер высошего калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НВ</i>		
До 3	$(D-1) + 0,9735$	$(D-1) + 0,9535$	+0,0030	$(D-1) + 0,9800$
Св. 3 до 6	0,9620	0,9380	+0,0040	0,9700
> 6 > 10	0,9510	0,9220	+0,0040	0,9600
> 10 > 18	0,9395	0,9045	+0,0050	0,9500
> 18 > 30	0,9230	0,8800	+0,0060	0,9350
> 30 > 50	0,9055	0,8545	+0,0070	0,9200
> 50 > 80	0,8830	0,8220	+0,0080	0,9000
> 80 > 120	0,8600	0,7880	+0,0100	0,8800
> 120 > 180	0,8310	0,7490	+0,0120	0,8550
> 180 > 250	0,8020	0,7120	+0,0140	0,8260
> 250 > 315	0,7780	0,6780	+0,0160	0,8040
> 315 > 400	0,7530	0,6480	+0,0180	0,7830
> 400 > 500	$(D-1) + 0,7280$	$(D-1) + 0,6140$	+0,0200	$(D-1) + 0,7610$

Таблица 32

Калибры-скобы для валов e9

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер высошего калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НВ</i>		
До 3	$(D-1) + 0,9795$	$(D-1) + 0,9595$	+0,0030	$(D-1) + 0,9860$
Св. 3 до 6	0,9720	0,9480	+0,0040	0,9800
> 6 > 10	0,9660	0,9370	+0,0040	0,9750
> 10 > 18	0,9575	0,9225	+0,0050	0,9680
> 18 > 30	0,9480	0,9050	+0,0060	0,9600
> 30 > 50	0,9355	0,8845	+0,0070	0,9500
> 50 > 80	0,9230	0,8620	+0,0080	0,9400
> 80 > 120	0,9080	0,8360	+0,0100	0,9280
> 120 > 180	0,8910	0,8090	+0,0120	0,9150
> 180 > 250	0,8720	0,7820	+0,0140	0,8960
> 250 > 315	0,8560	0,7580	+0,0160	0,8840
> 315 > 400	0,8380	0,7330	+0,0180	0,8680
> 400 > 500	$(D-1) + 0,8230$	$(D-1) + 0,7090$	+0,0200	$(D-1) + 0,8560$

Таблица 33

Калибры-скобы для валов f9
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1) + 0,9875$	$(D-1) + 0,9675$	+0,0030	$(D-1) + 0,9940$
Св. 3 до 6	0,9820	0,9580	+0,0040	0,9900
» 6 » 10	0,9780	0,9490	+0,0040	0,9870
» 10 » 18	0,9735	0,9385	+0,0050	0,9840
» 18 » 30	0,9680	0,9250	+0,0060	0,9800
» 30 » 50	0,9605	0,9095	+0,0070	0,9750
» 50 » 80	0,9530	0,8920	+0,0080	0,9700
» 80 » 120	0,9440	0,8720	+0,0100	0,9640
» 120 » 180	0,9330	0,8510	+0,0120	0,9570
» 180 » 250	0,9220	0,8320	+0,0140	0,9460
» 250 » 315	0,9120	0,8120	+0,0160	0,9380
» 315 » 400	0,9010	0,7960	+0,0180	0,9310
» 400 » 500	$(D-1) + 0,8900$	$(D-1) + 0,7760$	+0,0200	$(D-1) + 0,9230$

Таблица 34

Калибры-скобы для валов h9
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1) + 0,9935$	$(D-1) + 0,9735$	+0,0030	<i>D</i>
Св. 3 до 6	0,9920	0,9680	+0,0040	<i>D</i>
» 6 » 10	0,9910	0,9620	+0,0040	<i>D</i>
» 10 » 18	0,9895	0,9545	+0,0050	<i>D</i>
» 18 » 30	0,9880	0,9450	+0,0060	<i>D</i>
» 30 » 50	0,9855	0,9345	+0,0070	<i>D</i>
» 50 » 80	0,9830	0,9220	+0,0080	<i>D</i>
» 80 » 120	0,9800	0,9080	+0,0100	<i>D</i>
» 120 » 180	0,9760	0,8940	+0,0120	<i>D</i>
» 180 » 250	0,9720	0,8820	+0,0140	$(D-1) + 0,9960$
» 250 » 315	0,9680	0,8680	+0,0160	0,9940
» 315 » 400	0,9630	0,8580	+0,0180	0,9930
» 400 » 500	$(D-1) + 0,9580$	$(D-1) + 0,8440$	+0,0200	$(D-1) + 0,9910$

Таблица 35

Калибры-скобы для валов J,9
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер наимень- шего калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхи. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$D+0,0055$	$(D-1)+0,9865$	+0,0030	$D+0,0120$
Св. 3 до 6	0,0070	0,9830	+0,0040	0,0150
> 6 > 10	0,0090	0,9800	+0,0040	0,0180
> 10 > 18	0,0105	0,9765	+0,0050	0,0210
> 18 > 30	0,0140	0,9710	+0,0060	0,0260
> 30 > 50	0,0165	0,9655	+0,0070	0,0310
> 50 > 80	0,0200	0,9590	+0,0080	0,0370
> 80 > 120	0,0230	0,9520	+0,0100	0,0430
> 120 > 180	0,0260	0,9440	+0,0120	0,0500
> 180 > 250	0,0290	0,9400	+0,0140	0,0530
> 250 > 315	0,0330	0,9330	+0,0160	0,0590
> 315 > 400	0,0330	0,9280	+0,0180	0,0630
> 400 > 500	$D+0,0350$	$(D-1)+0,9220$	+0,0200	$D+0,0680$

Таблица 36

Калибры-скобы для валов d10
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер наимень- шего калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхи. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1)+0,9735$	$(D-1)+0,9385$	+0,0030	$(D-1)+0,9800$
Св. 3 до 6	0,9620	0,9200	+0,0040	0,9700
> 6 > 10	0,9510	0,9000	+0,0040	0,9600
> 10 > 18	0,9395	0,8775	+0,0050	0,9500
> 18 > 30	0,9230	0,8480	+0,0060	0,9350
> 30 > 50	0,9055	0,8165	+0,0070	0,9200
> 50 > 80	0,8830	0,7760	+0,0080	0,9000
> 80 > 120	0,8600	0,7350	+0,0100	0,8800
> 120 > 180	0,8310	0,6890	+0,0120	0,8550
> 180 > 250	0,7990	0,6450	+0,0140	0,8230
> 250 > 315	0,7750	0,6010	+0,0160	0,8010
> 315 > 400	0,7490	0,5620	+0,0180	0,7790
> 400 > 500	$(D-1)+0,7230$	$(D-1)+0,5240$	+0,0200	$(D-1)+0,7560$

Таблица 37

Калибры-скобы для валов h10
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхи. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1) + 0,9935$	$(D-1) + 0,9585$	+0,0030	<i>D</i>
Св. 3 до 6	0,9920	0,9500	+0,0040	<i>D</i>
> 6 > 10	0,9910	0,9400	+0,0040	<i>D</i>
> 10 > 18	0,9895	0,9275	+0,0050	<i>D</i>
> 18 > 30	0,9880	0,9130	+0,0060	<i>D</i>
> 30 > 50	0,9855	0,8965	+0,0070	<i>D</i>
> 50 > 80	0,9830	0,8760	+0,0080	<i>D</i>
> 80 > 120	0,9800	0,8550	+0,0100	<i>D</i>
> 120 > 180	0,9760	0,8340	+0,0120	<i>D</i>
> 180 > 250	0,9690	0,8150	+0,0140	$(D-1) + 0,9930$
> 250 > 315	0,9650	0,7910	+0,0160	0,9910
> 315 > 400	0,9590	0,7720	+0,0180	0,9890
> 400 > 500	$(D-1) + 0,9530$	$(D-1) + 0,7540$	+0,0200	$(D-1) + 0,9860$

Таблица 38

Калибры-скобы для валов j, 10
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхи. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$D + 0,0135$	$(D-1) + 0,9785$	+0,0030	$D + 0,0200$
Св. 3 до 6	0,0160	0,9740	+0,0040	0,0240
> 6 > 10	0,0200	0,9690	+0,0040	0,0290
> 10 > 18	0,0245	0,9625	+0,0050	0,0350
> 18 > 30	0,0300	0,9550	+0,0060	0,0420
> 30 > 50	0,0355	0,9465	+0,0070	0,0500
> 50 > 80	0,0430	0,9360	+0,0080	0,0600
> 80 > 120	0,0500	0,9250	+0,0100	0,0700
> 120 > 180	0,0560	0,9140	+0,0120	0,0800
> 180 > 250	0,0610	0,9080	+0,0140	0,0850
> 250 > 315	0,0700	0,8960	+0,0160	0,0960
> 315 > 400	0,0740	0,8870	+0,0180	0,1040
> 400 > 500	$D + 0,0780$	$(D-1) + 0,8790$	+0,0200	$D + 0,1110$

Таблица 39

Калибры-скобы для валов a11
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
От 1 до 3	$(D-1)+0,7180$	$(D-1)+0,6680$	+0,0040	$(D-1)+0,7300$
Св. 3 > 6	0,7155	0,6525	+0,0050	0,7300
> 6 > 10	0,7030	0,6270	+0,0060	0,7200
> 10 > 18	0,6900	0,5960	+0,0080	0,7100
> 18 > 30	0,6765	0,5655	+0,0090	0,7000
> 30 > 40	0,6625	0,5245	+0,0110	0,6900
> 40 > 50	0,6525	0,5145	+0,0110	0,6800
> 50 > 65	0,6285	0,4635	+0,0130	0,6600
> 65 > 80	0,6085	0,4435	+0,0130	0,6400
> 80 > 100	0,5845	0,3925	+0,0150	0,6200
> 100 > 120	0,5545	0,3625	+0,0150	0,5900
> 120 > 140	0,4990	0,2810	+0,0180	0,5400
> 140 > 160	0,4390	0,2210	+0,0180	0,4800
> 160 > 180	0,3790	0,1610	+0,0180	0,4200
> 180 > 200	0,2900	$(D-1)+0,0500$	+0,0200	0,3300
> 200 > 225	0,2100	$(D-2)+0,9700$	+0,0200	0,2500
> 225 > 250	0,1300	0,8900	+0,0200	0,1700
> 250 > 280	$(D-1)+0,0235$	0,7635	+0,0230	$(D-1)+0,0650$
> 280 > 315	$(D-2)+0,8935$	0,6335	+0,0230	$(D-2)+0,9350$
> 315 > 355	0,7375	0,4425	+0,0250	0,7850
> 355 > 400	0,5875	0,2925	+0,0250	0,6350
> 400 > 450	0,4315	$(D-2)+0,1065$	+0,0270	0,4800
> 450 > 500	$(D-2)+0,2815$	$(D-3)+0,9565$	+0,0270	$(D-2)+0,3300$

Таблица 40

Калибры-скобы для валов b11
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
От 1 до 3	$(D-1)+0,8480$	$(D-1)+0,7980$	+0,0040	$(D-1)+0,8600$
Св. 3 > 6	0,8455	0,7825	+0,0050	0,8600
> 6 > 10	0,8330	0,7570	+0,0060	0,8500
> 10 > 18	0,8300	0,7360	+0,0080	0,8500
> 18 > 30	0,8165	0,7055	+0,0090	0,8400
> 30 > 40	0,8025	0,6645	+0,0110	0,8300
> 40 > 50	0,7925	0,6545	+0,0110	0,8200
> 50 > 65	0,7785	0,6135	+0,0130	0,8100
> 65 > 80	0,7685	0,6035	+0,0130	0,8000
> 80 > 100	0,7445	0,5525	+0,0150	0,7800
> 100 > 120	$(D-1)+0,7245$	$(D-1)+0,5325$	+0,0150	$(D-1)+0,7600$

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
Св. 120 до 140	$(D-1) + 0,6990$	$(D-1) + 0,4810$	+0,0180	$(D-1) + 0,7400$
> 140 > 160	0,6790	0,4610	+0,0180	0,7200
> 160 > 180	0,6490	0,4310	+0,0180	0,6900
> 180 > 200	0,6100	0,3700	+0,0200	0,6500
> 200 > 225	0,5700	0,3300	+0,0200	0,6100
> 225 > 250	0,5300	0,2900	+0,0200	0,5700
> 250 > 280	0,4635	0,2035	+0,0230	0,5050
> 280 > 315	0,4035	0,1435	+0,0230	0,4450
> 315 > 355	0,3375	$(D-1) + 0,0425$	+0,0250	0,3850
> 355 > 400	0,2575	$(D-2) + 0,9625$	+0,0250	0,3050
> 400 > 450	0,1715	0,8465	+0,0270	0,2200
> 450 > 500	$(D-1) + 0,0915$	$(D-2) + 0,7665$	+0,0270	$(D-1) + 0,1400$

Калибры-скобы для валов с11

Таблица 41

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1) + 0,9280$	$(D-1) + 0,8780$	+0,0040	$(D-1) + 0,9400$
Св. 3 до 6	0,9155	0,8525	+0,0060	0,9300
> 6 > 10	0,9030	0,8270	+0,0060	0,9200
> 10 > 18	0,8850	0,7910	+0,0080	0,9050
> 18 > 30	0,8665	0,7555	+0,0090	0,8900
> 30 > 40	0,8525	0,7145	+0,0110	0,8800
> 40 > 50	0,8425	0,7045	+0,0110	0,8700
> 50 > 65	0,8285	0,6635	+0,0130	0,8600
> 65 > 80	0,8185	0,6535	+0,0130	0,8500
> 80 > 100	0,7945	0,6025	+0,0150	0,8300
> 100 > 120	0,7845	0,5925	+0,0150	0,8200
> 120 > 140	0,7590	0,5410	+0,0180	0,8000
> 140 > 160	0,7490	0,5310	+0,0180	0,7900
> 160 > 180	0,7290	0,5110	+0,0180	0,7700
> 180 > 200	0,7100	0,4700	+0,0200	0,7500
> 200 > 225	0,6900	0,4500	+0,0200	0,7300
> 225 > 250	0,6700	0,4300	+0,0200	0,7100
> 250 > 280	0,6435	0,3835	+0,0230	0,6850
> 280 > 315	0,6135	0,3535	+0,0230	0,6550
> 315 > 355	0,5775	0,2825	+0,0250	0,6250
> 355 > 400	0,5375	0,2425	+0,0250	0,5850
> 400 > 450	0,4915	0,1665	+0,0270	0,5400
> 450 > 500	$(D-1) + 0,4515$	$(D-1) + 0,1265$	+0,0270	$(D-1) + 0,5000$

Таблица 42

Калибры-скобы для валов d11

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1) + 0,9680$	$(D-1) + 0,9180$	+0,0040	$(D-1) + 0,9800$
Св. 3 до 6	0,9655	0,8925	+0,0050	0,9700
> 6 > 10	0,9430	0,8670	+0,0060	0,9600
> 10 > 18	0,9300	0,8360	+0,0080	0,9500
> 18 > 30	0,9115	0,8005	+0,0090	0,9350
> 30 > 50	0,8925	0,7545	+0,0110	0,9200
> 50 > 80	0,8685	0,7035	+0,0130	0,9000
> 80 > 120	0,8445	0,6525	+0,0150	0,8800
> 120 > 180	0,8140	0,5960	+0,0180	0,8550
> 180 > 250	0,7800	0,5400	+0,0200	0,8200
> 250 > 315	0,7535	0,4935	+0,0230	0,7950
> 315 > 400	0,7275	0,4325	+0,0250	0,7750
> 400 > 500	$(D-1) + 0,7015$	$(D-1) + 0,3765$	+0,0270	$(D-1) + 0,7500$

Таблица 43

Калибры-скобы для валов h11

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1) + 0,9880$	$(D-1) + 0,9380$	+0,0040	<i>D</i>
Св. 3 до 6	0,9855	0,9225	+0,0050	<i>D</i>
> 6 > 10	0,9830	0,9070	+0,0060	<i>D</i>
> 10 > 18	0,9800	0,8860	+0,0080	<i>D</i>
> 18 > 30	0,9765	0,8655	+0,0090	<i>D</i>
> 30 > 50	0,9725	0,8345	+0,0110	<i>D</i>
> 50 > 80	0,9685	0,8035	+0,0130	<i>D</i>
> 80 > 120	0,9645	0,7725	+0,0150	<i>D</i>
> 120 > 180	0,9590	0,7410	+0,0180	<i>D</i>
> 180 > 250	0,9500	0,7100	+0,0200	$(D-1) + 0,9900$
> 250 > 315	0,9435	0,6835	+0,0230	0,9850
> 315 > 400	0,9375	0,6425	+0,0250	0,9850
> 400 > 500	$(D-1) + 0,9315$	$(D-1) + 0,6065$	+0,0270	$(D-1) + 0,9800$

Калибры-скобы для валов j, H
мм

Таблица 44

Интервалы размеров D	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра ПР
	Наименьший предельный размер		Верхи откл.	
	ПР	HE		
До 3	$D+0,0180$	$(D-1)+0,9680$	+0,0040	0,0300
Св. 3 до 6	0,0225	0,9605	+0,0050	$D+0,0370$
> 6 > 10	0,0280	0,9520	+0,0060	0,0450
> 10 > 18	0,0350	0,9410	+0,0080	0,0550
> 18 > 30	0,0415	0,9305	+0,0090	0,0650
> 30 > 50	0,0525	0,9145	+0,0110	0,0800
> 50 > 80	0,0635	0,8985	+0,0130	0,0950
> 80 > 120	0,0745	0,8825	+0,0150	0,1100
> 120 > 180	0,0840	0,8660	+0,0180	0,1250
> 180 > 250	0,0950	0,8550	+0,0200	0,1350
> 250 > 315	0,1035	0,8435	+0,0230	0,1450
> 315 > 400	0,1175	0,8225	+0,0250	0,1650
> 400 > 500	$D+0,1315$	$(D-1)+0,8065$	+0,0270	$D+0,1800$

Таблица 45

Калибры-скобы для валов b12
мм

Интервалы размеров D	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра ПР
	Наименьший предельный размер		Верхи откл.	
	ПР	HE		
От 1 до 3	$(D-1)+0,8480$	$(D-1)+0,7580$	+0,0040	$(D-1)+0,8600$
Св. 3 > 6	0,8455	0,7375	+0,0050	0,8600
> 6 > 10	0,8330	0,6970	+0,0060	0,8500
> 10 > 18	0,8300	0,6660	+0,0080	0,8500
> 18 > 30	0,8165	0,6255	+0,0090	0,8400
> 30 > 40	0,8025	0,5745	+0,0110	0,8300
> 40 > 50	0,7925	0,5645	+0,0110	0,8200
> 50 > 65	0,7785	0,5035	+0,0130	0,8100
> 65 > 80	0,7685	0,4935	+0,0130	0,8000
> 80 > 100	0,7445	0,4225	+0,0150	0,7800
> 100 > 120	0,7245	0,4025	+0,0150	0,7600
> 120 > 140	0,6990	0,3310	+0,0180	0,7400
> 140 > 160	0,6790	0,3110	+0,0180	0,7200
> 160 > 180	0,6490	0,2810	+0,0180	0,6900
> 180 > 200	0,6050	0,2050	+0,0200	0,6450
> 200 > 225	0,5650	0,1650	+0,0200	0,6050
> 225 > 250	0,5250	0,1250	+0,0200	0,5650
> 250 > 280	0,4585	$(D-1)+0,0085$	+0,0230	0,5000
> 280 > 315	0,3985	$(D-2)+0,9485$	+0,0230	0,4400
> 315 > 355	0,3225	0,8475	+0,0250	0,3700
> 355 > 400	0,2425	0,7575	+0,0250	0,2900
> 400 > 450	0,1565	0,6315	+0,0270	0,2050
> 450 > 500	$(D-1)+0,0765$	$(D-2)+0,5515$	+0,0270	$(D-1)+0,1250$

Таблица 46

Калибры-скобы для валов h12

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1)+0,9880$	$(D-1)+0,8980$	+0,0040	<i>D</i>
Св. 3 до 6	0,9855	0,8775	+0,0050	<i>D</i>
> 6 > 10	0,9830	0,8470	+0,0060	<i>D</i>
> 10 > 18	0,9800	0,8160	+0,0080	<i>D</i>
> 18 > 30	0,9765	0,7855	+0,0090	<i>D</i>
> 30 > 50	0,9725	0,7445	+0,0110	<i>D</i>
> 50 > 80	0,9685	0,6935	+0,0130	<i>D</i>
> 80 > 120	0,9645	0,6425	+0,0150	<i>D</i>
> 120 > 180	0,9590	0,5910	+0,0180	<i>D</i>
> 180 > 250	0,9450	0,5450	+0,0200	$(D-1)+0,9850$
> 250 > 315	0,9385	0,4885	+0,0230	0,9800
> 315 > 400	0,9225	0,4475	+0,0250	0,9700
> 400 > 500	$(D-1)+0,9165$	$(D-1)+0,3915$	+0,0270	$(D-1)+0,9650$

Таблица 47

Калибры-скобы для валов js 12

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$D+0,0380$	$(D-1)+0,9480$	+0,0040	$D+0,0500$
Св. 3 до 6	0,0455	0,9375	+0,0050	0,0500
> 6 > 10	0,0580	0,9220	+0,0060	0,0750
> 10 > 18	0,0700	0,9060	+0,0080	0,0900
> 18 > 30	0,0815	0,8905	+0,0090	0,1050
> 30 > 50	0,0975	0,8695	+0,0110	0,1250
> 50 > 80	0,1185	0,8435	+0,0130	0,1500
> 80 > 120	0,1395	0,8175	+0,0150	0,1750
> 120 > 180	0,1590	0,7910	+0,0180	0,2000
> 180 > 250	0,1750	0,7750	+0,0200	0,2150
> 250 > 315	0,1985	0,7485	+0,0230	0,2400
> 315 > 400	0,2075	0,7325	+0,0250	0,2550
> 400 > 500	$D+0,2315$	$(D-1)+0,7065$	+0,0270	$D+0,2800$

Таблица 48

Калибры-скобы для валов h13

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1) + 0,9750$	$(D-1) + 0,8550$	+0,0100	<i>D</i>
Св. 3 до 6	0,9700	0,8140	+0,0120	<i>D</i>
> 6 > 10	0,9645	0,7725	+0,0150	<i>D</i>
> 10 > 18	0,9590	0,7210	+0,0180	<i>D</i>
> 18 > 30	0,9535	0,6595	+0,0210	<i>D</i>
> 30 > 50	0,9455	0,5975	+0,0250	<i>D</i>
> 50 > 80	0,9370	0,5250	+0,0300	<i>D</i>
> 80 > 120	0,9285	0,4425	+0,0350	<i>D</i>
> 120 > 180	0,9200	0,3500	+0,0400	<i>D</i>
> 180 > 250	0,8970	0,2820	+0,0460	$(D-1) + 0,9750$
> 250 > 315	0,8840	0,1990	+0,0520	0,9650
> 315 > 400	0,8715	0,1265	+0,0570	0,9550
> 400 > 500	$(D-1) + 0,8585$	$(D-1) + 0,0535$	+0,0630	$(D-1) + 0,9450$

Таблица 49

Калибры-скобы для валов j13

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$D + 0,0450$	$(D-1) + 0,9250$	+0,0100	$D + 0,0700$
Св. 3 до 6	0,0600	0,9040	+0,0120	0,0900
> 6 > 10	0,0745	0,8825	+0,0150	0,1100
> 10 > 18	0,0940	0,8560	+0,0180	0,1350
> 18 > 30	0,1185	0,8245	+0,0210	0,1650
> 30 > 50	0,1405	0,7925	+0,0250	0,1950
> 50 > 80	0,1670	0,7550	+0,0300	0,2300
> 80 > 120	0,1985	0,7125	+0,0350	0,2700
> 120 > 180	0,2350	0,6650	+0,0400	0,3150
> 180 > 250	0,2570	0,6420	+0,0460	0,3350
> 250 > 315	0,2890	0,6040	+0,0520	0,3700
> 315 > 400	0,3165	0,5715	+0,0570	0,4000
> 400 > 500	$D + 0,3435$	$(D-1) + 0,5385$	+0,0630	$D + 0,4300$

Таблица 50

Калибры-скобы для валов h14

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер отноше- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхи. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
От 1 до 3	$(D-1) + 0,9750$	$(D-1) + 0,7450$	+0,0100	<i>D</i>
Св. 3 > 6	0,9700	0,6940	+0,0120	<i>D</i>
> 6 > 10	0,9645	0,6325	+0,0150	<i>D</i>
> 10 > 18	0,9590	0,5610	+0,0180	<i>D</i>
> 18 > 30	0,9535	0,4695	+0,0210	<i>D</i>
> 30 > 50	0,9455	0,3675	+0,0250	<i>D</i>
> 50 > 80	0,9370	0,2450	+0,0300	<i>D</i>
> 80 > 120	0,9285	$(D-1) + 0,1125$	+0,0350	<i>D</i>
> 120 > 180	0,9200	$(D-2) + 0,9800$	+0,0400	<i>D</i>
> 180 > 250	0,8770	0,8720	+0,0460	$(D-1) + 0,9550$
> 250 > 315	0,8640	0,7290	+0,0520	0,9450
> 315 > 400	0,8465	0,6415	+0,0570	0,9300
> 400 > 500	$(D-1) + 0,8235$	$(D-2) - 0,5085$	+0,0630	$(D-1) + 0,9100$

Таблица 51

Калибры-скобы для валов j₁₄

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер отноше- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхи. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
От 1 до 3	$D + 0,1000$	$(D-1) + 0,8700$	+0,0100	$D + 0,1250$
Св. 3 > 6	0,1200	0,8440	+0,0120	0,1500
> 6 > 10	0,1445	0,8125	+0,0150	0,1800
> 10 > 18	0,1740	0,7760	+0,0180	0,2150
> 18 > 30	0,2135	0,7295	+0,0210	0,2600
> 30 > 50	0,2555	0,6775	+0,0250	0,3100
> 50 > 80	0,3070	0,6150	+0,0300	0,3700
> 80 > 120	0,3635	0,5475	+0,0350	0,4350
> 120 > 180	0,4200	0,4800	+0,0400	0,5000
> 180 > 250	0,4520	0,4470	+0,0460	0,5300
> 250 > 315	0,5140	0,3790	+0,0520	0,5950
> 315 > 400	0,5465	0,3415	+0,0570	0,6300
> 400 > 500	$D + 0,5985$	$(D-1) + 0,2835$	+0,0630	$D + 0,6850$

Таблица 52

Калибры-скобы для валов h15

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
От 1 до 3	$(D-1) + 0,9550$	$(D-1) + 0,5950$	+0,0100	<i>D</i>
Св. 3 > 6	0,9460	0,5140	+0,0120	<i>D</i>
> 6 > 10	0,9360	0,4130	+0,0150	<i>D</i>
> 10 > 18	0,9270	0,2910	+0,0180	<i>D</i>
> 18 > 30	0,9180	$(D-1) + 0,1500$	+0,0210	<i>D</i>
> 30 > 50	0,9080	$(D-2) + 0,9880$	+0,0250	<i>D</i>
> 50 > 80	0,8950	0,7850	+0,0300	<i>D</i>
> 80 > 120	0,8820	0,5830	+0,0350	<i>D</i>
> 120 > 180	0,8700	0,3800	+0,0400	<i>D</i>
> 180 > 250	0,8070	$(D-2) + 0,1970$	+0,0460	$(D-1) + 0,9300$
> 250 > 315	0,7840	$(D-3) + 0,9640$	+0,0520	0,9100
> 315 > 400	0,7620	0,7820	+0,0570	0,8900
> 400 > 500	$(D-1) + 0,7280$	$(D-3) + 0,6090$	+0,0630	$(D-1) + 0,8600$

Таблица 53

Калибры-скобы для валов j, 15

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
От 1 до 3	$D + 0,1550$	$(D-1) + 0,7950$	+0,0100	$D + 0,2000$
Св. 3 > 6	0,1860	0,7540	+0,0120	0,2400
> 6 > 10	0,2260	0,7030	+0,0150	0,2900
> 10 > 18	0,2770	0,6410	+0,0180	0,3500
> 18 > 30	0,3380	0,5700	+0,0210	0,4200
> 30 > 50	0,4080	0,4880	+0,0250	0,5000
> 50 > 80	0,4950	0,3850	+0,0300	0,6000
> 80 > 120	0,5820	0,2830	+0,0350	0,7000
> 120 > 180	0,6700	0,1800	+0,0400	0,8000
> 180 > 250	0,7320	0,1220	+0,0460	0,8550
> 250 > 315	0,8340	$(D-1) + 0,0140$	+0,0520	$D + 0,9600$
> 315 > 400	0,9120	$(D-2) + 0,9320$	+0,0570	$(D+1) + 0,0400$
> 400 > 500	$D + 0,9780$	$(D-2) + 0,8590$	+0,0630	$(D+1) + 0,1100$

Таблица 54

Калибры-скобы для валов h16

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
От 1 до 3	$(D-1) + 0,9550$	$(D-1) + 0,3950$	+0,0100	<i>D</i>
Св. 3 > 6	0,9460	0,2440	+0,0120	<i>D</i>
> 6 > 10	0,9360	$(D-1) + 0,0930$	+0,0150	<i>D</i>
> 10 > 18	0,9270	$(D-2) + 0,8910$	+0,0180	<i>D</i>
> 18 > 30	0,9180	0,6900	+0,0210	<i>D</i>
> 30 > 50	0,9080	0,3880	+0,0250	<i>D</i>
> 50 > 80	0,8950	$(D-2) + 0,0850$	+0,0300	<i>D</i>
> 80 > 120	0,8820	$(D-3) + 0,7830$	+0,0350	<i>D</i>
> 120 > 180	0,8700	0,4800	+0,0400	<i>D</i>
> 180 > 250	0,7670	$(D-3) + 0,1870$	+0,0460	$(D-1) + 0,8900$
> 250 > 315	0,7340	$(D-4) + 0,9140$	+0,0520	0,8600
> 315 > 400	0,6920	0,5520	+0,0570	0,8200
> 400 > 500	$(D-1) + 0,6480$	$(D-4) + 0,1890$	+0,0630	$(D-1) + 0,7800$

Таблица 55

Калибры-скобы для валов j, 16

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
От 1 до 3	$D + 0,2550$	$(D-1) + 0,6950$	+0,0100	$D + 0,3000$
Св. 3 > 6	0,3210	0,6190	+0,0120	0,3750
> 6 > 10	0,3860	0,5430	+0,0150	0,4500
> 10 > 18	0,4770	0,4410	+0,0180	0,5500
> 18 > 30	0,5680	0,3400	+0,0210	0,6500
> 30 > 50	0,7080	0,1880	+0,0250	0,8000
> 50 > 80	0,8450	$(D-1) + 0,0350$	+0,0300	$D + 0,9500$
> 80 > 120	$D + 0,9820$	$(D-2) + 0,8830$	+0,0350	$(D+1) + 0,1000$
> 120 > 180	$(D+1) + 0,1200$	0,7300	+0,0400	0,2500
> 180 > 250	0,2170	0,6370	+0,0460	0,3400
> 250 > 315	0,3340	0,5140	+0,0520	0,4600
> 315 > 400	0,4920	0,3520	+0,0570	0,6200
> 400 > 500	$(D+1) + 0,6480$	$(D-2) + 0,1890$	+0,0630	$(D+1) + 0,7800$

Калибры-скобы для валов h17

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
От 1 до 3	$(D-1)+0,9550$	$(D-2)+0,9950$	+0,0100	<i>D</i>
Св. 3 > 6	0,9460	0,7940	+0,0120	<i>D</i>
> 6 > 10	0,9360	0,4930	+0,0150	<i>D</i>
> 10 > 18	0,9270	$(D-2)+0,1910$	+0,0180	<i>D</i>
> 18 > 30	0,9180	$(D-3)+0,8900$	+0,0210	<i>D</i>
> 30 > 50	0,9080	$(D-3)+0,4880$	+0,0250	<i>D</i>
> 50 > 80	0,8950	$(D-4)+0,9850$	+0,0300	<i>D</i>
> 80 > 120	0,8820	$(D-4)+0,4830$	+0,0350	<i>D</i>
> 120 > 180	0,8700	$(D-5)+0,9800$	+0,0400	<i>D</i>
> 180 > 250	0,7670	$(D-5)+0,4870$	+0,0460	$(D-1)+0,8900$
> 250 > 315	0,7340	$(D-6)+0,9140$	+0,0520	0,6600
> 315 > 400	0,6920	$(D-6)+0,4520$	+0,0570	0,8200
> 400 > 500	$(D-1)+0,6480$	$(D-7)+0,8890$	+0,0630	$(D-1)+0,7800$

Таблица 57

Калибры-скобы для валов j, 17

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
От 1 до 3	$D+0,4550$	$(D-1)+0,4950$	+0,0100	$D+0,5000$
Св. 3 > 6	0,5460	0,3940	+0,0120	0,6000
> 6 > 10	0,6860	0,2430	+0,0150	0,7500
> 10 > 18	0,8270	$(D-1)+0,0910$	+0,0180	$D+0,9000$
> 18 > 30	$D+0,9680$	$(D-2)+0,9400$	+0,0210	$(D+1)+0,0500$
> 30 > 50	$(D+1)+0,1580$	0,7380	+0,0250	0,2500
> 50 > 80	0,3960	0,4850	+0,0300	0,5000
> 80 > 120	0,6320	$(D-2)+0,2330$	+0,0350	$(D+1)+0,7500$
> 120 > 180	$(D+1)+0,8700$	$(D-3)+0,9800$	+0,0400	$D+2$
> 180 > 250	$(D+2)+0,0670$	0,7870	+0,0460	$(D+2)+0,1900$
> 250 > 315	0,3340	0,5140	+0,0520	0,4600
> 315 > 400	0,5420	0,3020	+0,0570	0,6700
> 400 > 500	$(D+2)+0,7980$	$(D-3)+0,0390$	+0,0630	$(D+2)+0,9300$

Калибры-пробки для отверстий G6
мм

Таблица 58

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$D+0,0035$	$D+0,0085$	-0,0012	$D+0,0010$
Св. 3 до 6	0,0065	0,0125	-0,0015	0,0030
» 6 » 10	0,0075	0,0145	-0,0015	0,0040
» 10 » 18	0,0090	0,0180	-0,0020	0,0045
» 18 » 30	0,0105	0,0210	-0,0025	0,0055
» 30 » 50	0,0130	0,0260	-0,0025	0,0070
» 50 » 80	0,0140	0,0305	-0,0030	0,0080
» 80 » 120	0,0170	0,0360	-0,0040	0,0090
» 120 » 180	0,0205	0,0415	-0,0050	0,0110
» 180 » 250	0,0235	0,0455	-0,0070	0,0130
» 250 » 315	0,0270	0,0500	-0,0080	0,0150
» 315 » 400	0,0295	0,0545	-0,0090	0,0160
» 400 » 500	$D+0,0330$	$D+0,0600$	-0,0100	$D+0,0180$

Таблица 59

Калибры-пробки для отверстий H6
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$D+0,0015$	$D+0,0065$	-0,0012	$(D-1)+0,9990$
Св. 3 до 6	0,0025	0,0085	-0,0015	0,9990
» 6 » 10	0,0025	0,0095	-0,0015	0,9990
» 10 » 18	0,0030	0,0120	-0,0020	0,9985
» 18 » 30	0,0035	0,0140	-0,0025	0,9985
» 30 » 50	0,0040	0,0170	-0,0025	0,9980
» 50 » 80	0,0040	0,0205	-0,0030	0,9980
» 80 » 120	0,0050	0,0240	-0,0040	0,9970
» 120 » 180	0,0065	0,0275	-0,0050	0,9970
» 180 » 250	0,0085	0,0305	-0,0070	0,9980
» 250 » 315	0,0100	0,0330	-0,0080	0,9980
» 315 » 400	0,0115	0,0365	-0,0090	0,9980
» 400 » 500	$D+0,0130$	$D+0,0400$	-0,0100	$(D-1)+0,9980$

Таблица 60

Калибры-пробки для отверстий J₆
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1) + 0,9985$	$D + 0,0035$	-0,0012	$(D-1) + 0,9960$
Св. 3 до 6	0,9985	0,0045	-0,0015	0,9950
» 6 » 10	0,9980	0,0050	-0,0015	0,9945
» 10 » 18	0,9975	0,0065	-0,0020	0,9930
» 18 » 30	0,9970	0,0075	-0,0025	0,9920
» 30 » 50	0,9960	0,0090	-0,0025	0,9900
» 50 » 80	0,9945	0,0110	-0,0030	0,9885
» 80 » 120	0,9940	0,0130	-0,0040	0,9860
» 120 » 180	0,9940	0,0150	-0,0050	0,9845
» 180 » 250	0,9940	0,0160	-0,0070	0,9835
» 250 » 315	0,9940	0,0170	-0,0080	0,9820
» 315 » 400	0,9935	0,0185	-0,0090	0,9800
» 400 » 500	$(D-1) + 0,9930$	$D + 0,0200$	-0,0100	$(D-1) + 0,9780$

Таблица 61

Калибры-пробки для отверстий K₆
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1) + 0,9955$	$D + 0,0005$	-0,0012	$(D-1) + 0,9930$
Св. 3 до 6	0,9965	0,0025	-0,0015	0,9930
» 6 » 10	0,9955	0,0025	-0,0015	0,9920
» 10 » 18	0,9940	0,0030	-0,0020	0,9895
» 18 » 30	0,9925	0,0030	-0,0025	0,9875
» 30 » 50	0,9910	0,0040	-0,0025	0,9850
» 50 » 80	0,9890	0,0055	-0,0030	0,9830
» 80 » 120	0,9870	0,0060	-0,0040	0,9790
» 120 » 180	0,9855	0,0065	-0,0050	0,9760
» 180 » 250	0,9845	0,0065	-0,0070	0,9740
» 250 » 315	0,9830	0,0060	-0,0080	0,9710
» 315 » 400	0,9825	0,0075	-0,0090	0,9690
» 400 » 500	$(D-1) + 0,9810$	$D + 0,0380$	-0,0100	$(D-1) + 0,9660$

Калибры-пробки для отверстий М6
мм

Таблица 62

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1) + 0,9935$	$(D-1) + 0,9985$	-0,0012	$(D-1) + 0,9910$
Св. 3 до 6	0,9935	0,9995	-0,0015	0,9900
» 6 » 10	0,9905	0,9975	-0,0015	0,9870
» 10 » 18	0,9880	0,9970	-0,0020	0,9835
» 18 » 30	0,9865	0,9970	-0,0025	0,9815
» 30 » 50	0,9840	0,9970	-0,0025	0,9780
» 50 » 80	0,9800	0,9965	-0,0030	0,9740
» 80 » 120	0,9770	0,9960	-0,0040	0,9690
» 120 » 180	0,9735	0,9945	-0,0050	0,9640
» 180 » 250	0,9715	0,9935	-0,0070	0,9610
» 250 » 315	0,9690	0,9920	-0,0080	0,9570
» 315 » 400	0,9655	0,9905	-0,0090	0,9520
» 400 » 500	$(D-1) + 0,9630$	$(D-1) + 0,9900$	-0,0100	$(D-1) + 0,9480$

Калибры-пробки для отверстий N6
мм

Таблица 63

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1) + 0,9915$	$(D-1) + 0,9965$	-0,0012	$(D-1) + 0,9890$
Св. 3 до 6	0,9895	0,9955	-0,0015	0,9860
» 6 » 10	0,9865	0,9935	-0,0015	0,9830
» 10 » 18	0,9830	0,9920	-0,0020	0,9785
» 18 » 30	0,9795	0,9900	-0,0025	0,9745
» 30 » 50	0,9760	0,9890	-0,0025	0,9700
» 50 » 80	0,9710	0,9875	-0,0030	0,9650
» 80 » 120	0,9670	0,9860	-0,0040	0,9590
» 120 » 180	0,9615	0,9825	-0,0050	0,9520
» 180 » 250	0,9575	0,9795	-0,0070	0,9470
» 250 » 315	0,9530	0,9760	-0,0080	0,9410
» 315 » 400	0,9495	0,9745	-0,0090	0,9360
» 400 » 500	$(D-1) + 0,9460$	$(D-1) + 0,9730$	-0,0100	$(D-1) + 0,9310$

Таблица 64

Калибры-пробки для отверстий Р6
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НВ</i>		
До 3	$(D-1) + 0,9895$	$(D-1) + 0,9945$	-0,0012	$(D-1) + 0,9870$
Св. 3 до 6	0,9855	0,9915	-0,0015	0,9820
» 6 » 10	0,9815	0,9885	-0,0015	0,9780
» 10 » 18	0,9770	0,9860	-0,0020	0,9725
» 18 » 30	0,9725	0,9830	-0,0025	0,9675
» 30 » 50	0,9670	0,9800	-0,0025	0,9610
» 50 » 80	0,9590	0,9755	-0,0030	0,9530
» 80 » 120	0,9530	0,9720	-0,0040	0,9450
» 120 » 180	0,9455	0,9665	-0,0050	0,9360
» 180 » 250	0,9385	0,9605	-0,0070	0,9280
» 250 » 315	0,9310	0,9540	-0,0080	0,9190
» 315 » 400	0,9245	0,9495	-0,0090	0,9110
» 400 » 500	$(D-1) + 0,9180$	$(D-1) + 0,9450$	-0,0100	$(D-1) + 0,9030$

Таблица 65

Калибры-пробки для отверстий F7
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НВ</i>		
До 3	$D + 0,0085$	$D + 0,0170$	-0,0020	$D + 0,0045$
Св. 3 до 6	0,0135	0,0230	-0,0025	0,0085
» 6 » 10	0,0165	0,0290	-0,0025	0,0115
» 10 » 18	0,0200	0,0355	-0,0030	0,0140
» 18 » 30	0,0250	0,0430	-0,0040	0,0170
» 30 » 50	0,0305	0,0520	-0,0040	0,0220
» 50 » 80	0,0365	0,0625	-0,0050	0,0270
» 80 » 120	0,0440	0,0740	-0,0060	0,0320
» 120 » 180	0,0530	0,0870	-0,0080	0,0390
» 180 » 250	0,0620	0,0980	-0,0100	0,0470
» 250 » 315	0,0700	0,1100	-0,0120	0,0530
» 315 » 400	0,0785	0,1195	-0,0130	0,0600
» 400 » 500	$D + 0,0865$	$D + 0,1315$	-0,0150	$D + 0,0660$

Таблица 66

**Калибры-пробки для отверстий G7
мм**

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НВ</i>		
До 3	$D + 0,0045$	$D + 0,0130$	-0,0020	$D + 0,0005$
Св. 3 до 6	0,0075	0,0170	-0,0025	0,0025
> 6 > 10	0,0085	0,0210	-0,0025	0,0035
> 10 > 18	0,0100	0,0255	-0,0030	0,0040
> 18 > 30	0,0120	0,0300	-0,0040	0,0040
> 30 > 50	0,0145	0,0360	-0,0040	0,0060
> 50 > 80	0,0165	0,0425	-0,0050	0,0070
> 80 > 120	0,0200	0,0500	-0,0060	0,0080
> 120 > 180	0,0240	0,0580	-0,0080	0,0100
> 180 > 250	0,0270	0,0630	-0,0100	0,0120
> 250 > 315	0,0310	0,0710	-0,0120	0,0140
> 315 > 400	0,0345	0,0755	-0,0130	0,0160
> 400 > 500	$D + 0,0385$	$D + 0,0835$	-0,0150	$D + 0,0180$

Таблица 67

**Калибры-пробки для отверстий H7
мм**

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НВ</i>		
До 3	$D + 0,0025$	$D + 0,0110$	-0,0020	$(D-1) + 0,9985$
Св. 3 до 6	0,0035	0,0130	-0,0025	0,9985
> 6 > 10	0,0035	0,0160	-0,0025	0,9985
> 10 > 18	0,0040	0,0195	-0,0030	0,9980
> 18 > 30	0,0050	0,0230	-0,0040	0,9970
> 30 > 50	0,0055	0,0270	-0,0040	0,9970
> 50 > 80	0,0065	0,0325	-0,0050	0,9970
> 80 > 120	0,0080	0,0380	-0,0060	0,9960
> 120 > 180	0,0100	0,0440	-0,0080	0,9960
> 180 > 250	0,0120	0,0480	-0,0100	0,9970
> 250 > 315	0,0140	0,0540	-0,0120	0,9970
> 315 > 400	0,0165	0,0575	-0,0130	0,9980
> 400 > 500	$D + 0,0185$	$D + 0,0525$	-0,0150	$(D-1) + 0,9980$

Калибры-пробки для отверстий J₇
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1) + 0,9975$	$D + 0,0060$	-0,0020	$(D-1) + 0,9935$
Св. 3 до 6	0,9975	0,0070	-0,0025	0,9925
> 6 > 10	0,9965	0,0080	-0,0025	0,9915
> 10 > 18	0,9950	0,0105	-0,0030	0,9890
> 18 > 30	0,9950	0,0120	-0,0040	0,9870
> 30 > 50	0,9935	0,0140	-0,0040	0,9850
> 50 > 80	0,9915	0,0175	-0,0050	0,9820
> 80 > 120	0,9910	0,0200	-0,0060	0,9790
> 120 > 180	0,9900	0,0240	-0,0080	0,9760
> 180 > 250	0,9890	0,0250	-0,0100	0,9740
> 250 > 315	0,9880	0,0280	-0,0120	0,9710
> 315 > 400	0,9885	0,0285	-0,0130	0,9700
> 400 > 500	$(D-1) + 0,9875$	$D + 0,0315$	-0,0150	$(D-1) + 0,9670$

Калибры-пробки для отверстий K₇
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1) + 0,9925$	$D + 0,0010$	-0,0020	$(D-1) + 0,9885$
Св. 3 до 6	0,9945	0,0040	-0,0025	0,9895
> 6 > 10	0,9935	0,0060	-0,0025	0,9885
> 10 > 18	0,9920	0,0075	-0,0030	0,9860
> 18 > 30	0,9900	0,0080	-0,0040	0,9820
> 30 > 50	0,9875	0,0090	-0,0040	0,9790
> 50 > 80	0,9855	0,0115	-0,0050	0,9760
> 80 > 120	0,9830	0,0130	-0,0060	0,9710
> 120 > 180	0,9820	0,0160	-0,0080	0,9680
> 180 > 250	0,9790	0,0150	-0,0100	0,9640
> 250 > 315	0,9780	0,0180	-0,0120	0,9610
> 315 > 400	0,9765	0,0175	-0,0130	0,9580
> 400 > 500	$(D-1) + 0,9735$	$D + 0,0185$	-0,0150	$(D-1) + 0,9530$

Таблица 70

**Калибры-пробки для отверстий М7
мм**

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1) + 0,9905$	$(D-1) + 0,9990$	-0,0020	$(D-1) + 0,9865$
Св. 3 до 6	0,9915	$D + 0,0010$	-0,0025	0,9865
> 6 > 10	0,9885	0,0010	-0,0025	0,9835
> 10 > 18	0,9860	0,0015	-0,0030	0,9800
> 18 > 30	0,9840	0,0020	-0,0040	0,9760
> 30 > 50	0,9805	0,0020	-0,0040	0,9720
> 50 > 80	0,9765	0,0025	-0,0050	0,9670
> 80 > 120	0,9730	0,0030	-0,0060	0,9610
> 120 > 180	0,9700	0,0040	-0,0080	0,9560
> 180 > 250	0,9660	0,0020	-0,0100	0,9510
> 250 > 315	0,9620	0,0020	-0,0120	0,9450
> 315 > 400	0,9595	0,0005	-0,0130	0,9410
> 400 > 500	$(D-1) + 0,9555$	$D + 0,0005$	-0,0150	$(D-1) + 0,9350$

Таблица 71

**Калибры-пробки для отверстий N7
мм**

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1) + 0,9885$	$(D-1) + 0,9970$	-0,0020	$(D-1) + 0,9845$
Св. 3 до 6	0,9875	0,9970	-0,0025	0,9825
> 6 > 10	0,9845	0,9970	-0,0025	0,9795
> 10 > 18	0,9810	0,9965	-0,0030	0,9750
> 18 > 30	0,9770	0,9950	-0,0040	0,9690
> 30 > 50	0,9725	0,9940	-0,0040	0,9640
> 50 > 80	0,9675	0,9935	-0,0050	0,9580
> 80 > 120	0,9630	0,9930	-0,0060	0,9510
> 120 > 180	0,9580	0,9920	-0,0080	0,9440
> 180 > 250	0,9520	0,9880	0,0100	0,9370
> 250 > 315	0,9480	0,9880	-0,0120	0,9310
> 315 > 400	0,9435	0,9845	-0,0130	0,9250
> 400 > 500	$(D-1) + 0,9385$	$(D-1) + 0,9835$	-0,0150	$(D-1) + 0,9180$

Таблица 72

Калибры-пробки для отверстий R7
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	(<i>D</i> -1) + 0,9865	(<i>D</i> -1) + 0,9950	-0,0020	(<i>D</i> -1) + 0,9825
Св. 3 до 6	0,9835	0,9930	-0,0025	0,9785
> 6 > 10	0,9795	0,9920	-0,0025	0,9745
> 10 > 18	0,9750	0,9905	-0,0030	0,9690
> 18 > 30	0,9700	0,9880	-0,0040	0,9620
> 30 > 50	0,9635	0,9850	-0,0040	0,9550
> 50 > 80	0,9555	0,9815	-0,0050	0,9460
> 80 > 120	0,9490	0,9790	-0,0060	0,9370
> 120 > 180	0,9420	0,9760	-0,0080	0,9280
> 180 > 250	0,9330	0,9690	-0,0100	0,9180
> 250 > 315	0,9260	0,9660	-0,0120	0,9090
> 315 > 400	0,9185	0,9595	-0,0130	0,9000
> 400 > 500	(<i>D</i> -1) + 0,9105	(<i>D</i> -1) + 0,9555	-0,0160	(<i>D</i> -1) + 0,8900

Таблица 73

Калибры-пробки для отверстий R7
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	(<i>D</i> -1) + 0,9825	(<i>D</i> -1) + 0,9910	-0,0020	(<i>D</i> -1) + 0,9785
Св. 3 до 6	0,9805	0,9900	-0,0025	0,9755
> 6 > 10	0,9755	0,9880	-0,0025	0,9705
> 10 > 18	0,9700	0,9855	-0,0030	0,9640
> 18 > 30	0,9640	0,9820	-0,0040	0,9560
> 30 > 50	0,9555	0,9770	-0,0040	0,9470
> 50 > 65	0,9465	0,9725	-0,0050	0,9370
> 65 > 80	0,9445	0,9705	-0,0050	0,9350
> 80 > 100	0,9350	0,9650	-0,0060	0,9230
> 100 > 120	0,9320	0,9620	-0,0060	0,9200
> 120 > 140	0,9220	0,9560	-0,0080	0,9080
> 140 > 160	0,9200	0,9540	-0,0080	0,9060
> 160 > 180	0,9170	0,9510	-0,0080	0,9030
> 180 > 200	0,9060	0,9420	-0,0100	0,8910
> 200 > 225	0,9030	0,9390	-0,0100	0,8880
> 225 > 250	0,8990	0,9350	-0,0100	0,8840
> 250 > 280	0,8880	0,9280	-0,0120	0,8710
> 280 > 315	0,8840	0,9240	-0,0120	0,8670
> 315 > 355	0,8725	0,9135	-0,0130	0,8540
> 355 > 400	0,8665	0,9075	-0,0130	0,8480
> 400 > 450	0,8525	0,8975	-0,0150	0,8320
> 450 > 500	(<i>D</i> -1) + 0,8465	(<i>D</i> -1) + 0,8915	-0,0150	(<i>D</i> -1) + 0,8260

Калибры-пробки для отверстий S7
мм

Таблица 74

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1) + 0,9785$	$(D-1) + 0,9870$	-0,0020	$(D-1) + 0,9745$
Св. 3 до 6	0,9765	0,9860	-0,0025	0,9715
> 6 > 10	0,9715	0,9840	-0,0025	0,9665
> 10 > 18	0,9650	0,9805	-0,0030	0,9590
> 18 > 30	0,9570	0,9750	-0,0040	0,9490
> 30 > 50	0,9465	0,9680	-0,0040	0,9380
> 50 > 65	0,9345	0,9605	-0,0050	0,9250
> 65 > 80	0,9285	0,9545	-0,0050	0,9190
> 80 > 100	0,9150	0,9450	-0,0060	0,9030
> 100 > 120	0,9070	0,9370	-0,0060	0,8950
> 120 > 140	0,8930	0,9270	-0,0080	0,8790
> 140 > 160	0,8850	0,9190	-0,0080	0,8710
> 160 > 180	0,8770	0,9110	-0,0080	0,8630
> 180 > 200	0,8610	0,8970	-0,0100	0,8460
> 200 > 225	0,8530	0,8890	-0,0100	0,8380
> 225 > 250	0,8430	0,8790	-0,0100	0,8280
> 250 > 280	0,8240	0,8640	-0,0120	0,8070
> 280 > 315	0,8120	0,8520	-0,0120	0,7950
> 315 > 355	0,7905	0,8315	-0,0130	0,7720
> 355 > 400	0,7725	0,8135	-0,0130	0,7540
> 400 > 450	0,7465	0,7915	-0,0150	0,7260
> 450 > 500	$(D-1) + 0,7265$	$(D-1) + 0,7715$	-0,0150	$(D-1) + 0,7060$

Калибры-пробки для отверстий T7
мм

Таблица 75

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
Св. 24 до 30	$(D-1) + 0,9510$	$(D-1) + 0,9690$	-0,0040	$(D-1) + 0,9430$
> 30 > 40	0,9415	0,9630	-0,0040	0,9330
> 40 > 50	0,9355	0,9570	-0,0040	0,9270
> 50 > 65	0,9215	0,9475	-0,0050	0,9120
> 65 > 80	$(D-1) + 0,9125$	$(D-1) + 0,9385$	-0,0050	$(D-1) + 0,9030$

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
Св. 80 до 100	$(D-1) + 0,8950$	$(D-1) + 0,9250$	-0,0060	$(D-1) + 0,8830$
» 100 » 120	0,8820	0,9120	-0,0060	0,8700
» 120 » 140	0,8630	0,8970	-0,0080	0,8490
» 140 » 160	0,8510	0,8850	-0,0080	0,8370
» 160 » 180	0,8390	0,8730	-0,0080	0,8250
» 180 » 200	0,8170	0,8530	-0,0100	0,8020
» 200 » 225	0,8030	0,8390	-0,0100	0,7880
» 225 » 250	0,7870	0,8230	-0,0100	0,7720
» 250 » 280	0,7640	0,8040	-0,0120	0,7470
» 280 » 315	0,7420	0,7820	-0,0120	0,7250
» 315 » 355	0,7125	0,7535	-0,0130	0,6940
» 355 » 400	0,6865	0,7275	-0,0130	0,6680
» 400 » 450	0,6485	0,6935	-0,0150	0,6280
» 450 » 500	$(D-1) + 0,6185$	$(D-1) + 0,6635$	-0,0150	$(D-1) + 0,5980$

Таблица 76

Калибры-пробки для отверстий *D8*
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$D + 0,0230$	$D + 0,0350$	-0,0020	$D + 0,0170$
Св. 3 до 6	0,0345	0,0490	-0,0025	0,0270
» 6 » 10	0,0445	0,0630	-0,0025	0,0370
» 10 » 18	0,0555	0,0785	-0,0030	0,0460
» 18 » 30	0,0720	0,1000	-0,0040	0,0610
» 30 » 50	0,0880	0,1210	-0,0040	0,0750
» 50 » 80	0,1095	0,1485	-0,0050	0,0950
» 80 » 120	0,1310	0,1770	-0,0060	0,1140
» 120 » 180	0,1580	0,2120	-0,0080	0,1390
» 180 » 250	0,1870	0,2430	-0,0100	0,1670
» 250 » 315	0,2100	0,2710	-0,0120	0,1870
» 315 » 400	0,2325	0,2985	-0,0130	0,2080
» 400 » 500	$D + 0,2555$	$D + 0,3255$	-0,0150	$D + 0,2280$

Таблица 77

Калибры-пробки для отверстий Е8
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$D + 0,0170$	$D + 0,0290$	-0,0020	$D + 0,0110$
Св. 3 до 6	0,0245	0,0390	-0,0025	0,0170
» 6 » 10	0,0295	0,0480	-0,0025	0,0220
» 10 » 18	0,0375	0,0605	-0,0030	0,0280
» 18 » 30	0,0470	0,0750	-0,0040	0,0360
» 30 » 50	0,0580	0,0910	-0,0040	0,0450
» 50 » 80	0,0695	0,1085	-0,0050	0,0550
» 80 » 120	0,0830	0,1290	-0,0060	0,0660
» 120 » 180	0,0980	0,1520	-0,0080	0,0790
» 180 » 250	0,1170	0,1730	-0,0100	0,0970
» 250 » 315	0,1300	0,1910	-0,0120	0,1070
» 315 » 400	0,1475	0,2135	-0,0130	0,1230
» 400 » 500	$D + 0,1605$	$D + 0,2305$	-0,0150	$D + 0,1330$

Таблица 78

Калибры-пробки для отверстий F8
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$D + 0,0090$	$D + 0,0210$	-0,0020	$D + 0,0030$
Св. 3 до 6	0,0145	0,0290	-0,0025	0,0070
» 6 » 10	0,0175	0,0360	-0,0025	0,0100
» 10 » 18	0,0215	0,0445	-0,0030	0,0120
» 18 » 30	0,0270	0,0550	-0,0040	0,0160
» 30 » 50	0,0330	0,0660	-0,0040	0,0200
» 50 » 80	0,0395	0,0785	-0,0050	0,0250
» 80 » 120	0,0470	0,0930	-0,0050	0,0300
» 120 » 180	0,0560	0,1100	-0,0080	0,0370
» 180 » 250	0,0670	0,1230	-0,0100	0,0470
» 250 » 315	0,0760	0,1370	-0,0120	0,0530
» 315 » 400	0,0845	0,1505	-0,0130	0,0600
» 400 » 500	$D + 0,0935$	$D + 0,1635$	-0,0150	$D + 0,0600$

Таблица 79

Калибры-пробки для отверстий Н8
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НВ</i>		
До 3	$D+0,0030$	$D+0,0150$	-0,0020	$(D-1)+0,9970$
Св. 3 до 6	0,0045	0,0190	-0,0025	0,9970
» 6 » 10	0,0045	0,0230	-0,0025	0,9970
» 10 » 18	0,0055	0,0285	-0,0030	0,9960
» 18 » 30	0,0070	0,0350	-0,0040	0,9960
» 30 » 50	0,0080	0,0410	-0,0040	0,9950
» 50 » 80	0,0095	0,0485	-0,0050	0,9950
» 80 » 120	0,0110	0,0570	-0,0060	0,9940
» 120 » 180	0,0130	0,0670	-0,0080	0,9940
» 180 » 250	0,0170	0,0730	-0,0100	0,9970
» 250 » 315	0,0200	0,0810	-0,0120	0,9970
» 315 » 400	0,0225	0,0885	-0,0130	0,9980
» 400 » 500	$D+0,0255$	$D+0,0955$	-0,0150	$(D-1)+0,9980$

Таблица 80

Калибры-пробки для отверстий J_s 8
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НВ</i>		
До 3	$(D-1)+0,9960$	$D+0,0080$	-0,0020	$(D-1)+0,9900$
Св. 3 до 6	0,9955	0,0100	-0,0025	0,9880
» 6 » 10	0,9935	0,0120	-0,0025	0,9860
» 10 » 18	0,9925	0,0145	-0,0030	0,9830
» 18 » 30	0,9910	0,0180	-0,0040	0,9800
» 30 » 50	0,9890	0,0210	-0,0040	0,9760
» 50 » 80	0,9865	0,0255	-0,0050	0,9720
» 80 » 120	0,9840	0,0300	-0,0060	0,9670
» 120 » 180	0,9820	0,0350	-0,0080	0,9630
» 180 » 250	0,9810	0,0370	-0,0100	0,9610
» 250 » 315	0,9800	0,0400	-0,0120	0,9570
» 315 » 400	0,9785	0,0435	-0,0130	0,9540
» 400 » 500	$(D-1)+0,9775$	$D+0,0465$	-0,0150	$(D-1)+0,9500$

Таблица 81

Калибры-пробки для отверстий К8
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1) + 0,9890$	$D + 0,0010$	-0,0020	$(D-1) + 0,9830$
Св. 3 до 6	0,9915	0,0060	-0,0025	0,9840
> 6 > 10	0,9985	0,0070	-0,0025	0,9810
> 10 > 18	0,9865	0,0095	-0,0030	0,9770
> 18 > 30	0,9840	0,0120	-0,0040	0,9730
> 30 > 50	0,9810	0,0140	-0,0040	0,9680
> 50 > 80	0,9775	0,0165	-0,0050	0,9630
> 80 > 120	0,9730	0,0190	-0,0060	0,9560
> 120 > 180	0,9700	0,0240	-0,0080	0,9510
> 180 > 250	0,9670	0,0290	-0,0100	0,9470
> 250 > 315	0,9640	0,0250	-0,0120	0,9410
> 315 > 400	0,9615	0,0275	-0,0130	0,9370
> 400 > 500	$(D-1) + 0,9575$	$D + 0,0275$	-0,0150	$(D-1) + 0,9300$

Таблица 82

Калибры-пробки для отверстий М8
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
Св. 3 до 6	$(D-1) + 0,9885$	$D + 0,0030$	-0,0025	$(D-1) + 0,9810$
> 6 > 10	0,9835	0,0020	-0,0025	0,9760
> 10 > 18	0,9805	0,0035	-0,0030	0,9710
> 18 > 30	0,9780	0,0060	-0,0040	0,9670
> 30 > 50	0,9740	0,0070	-0,0040	0,9610
> 50 > 80	0,9685	0,0075	-0,0050	0,9540
> 80 > 120	0,9630	0,0090	-0,0060	0,9460
> 120 > 180	0,9580	0,0120	-0,0080	0,9390
> 180 > 250	0,9540	0,0100	-0,0100	0,9340
> 250 > 315	0,9480	0,0090	-0,0120	0,9250
> 315 > 400	0,9445	0,0105	-0,0130	0,9200
> 400 > 500	$(D-1) + 0,9395$	$D + 0,0095$	-0,0150	$(D-1) + 0,9120$

Калибры-пробки для отверстий N8
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер наибольшего калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НБ</i>		
До 3	$(D-1) + 0,9850$	$(D-1) + 0,9970$	-0,0020	$(D-1) + 0,9790$
Св. 3 до 6	0,9845	0,9990	-0,0025	0,9770
> 6 > 10	0,9795	0,9980	-0,0025	0,9720
> 10 > 18	0,9755	0,9985	-0,0030	0,9660
> 18 > 30	0,9710	0,9990	-0,0040	0,9600
> 30 > 50	0,9660	0,9990	-0,0040	0,9530
> 50 > 80	0,9595	0,9985	-0,0050	0,9450
> 80 > 120	0,9530	$(D-1) + 0,9990$	-0,0060	0,9360
> 120 > 180	0,9460	<i>D</i>	-0,0080	0,9270
> 180 > 250	0,9400	$(D-1) + 0,9960$	-0,0100	0,9200
> 250 > 315	0,9340	0,9950	-0,0120	0,9110
> 315 > 400	0,9285	0,9945	-0,0130	0,9040
> 400 > 500	$(D-1) + 0,9225$	$(D-1) + 0,9925$	-0,0150	$(D-1) + 0,8950$

Таблица 84

Калибры-пробки для отверстий U8
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер наибольшего калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НБ</i>		
До 3	$(D-1) + 0,9710$	$(D-1) + 0,9830$	-0,0020	$(D-1) + 0,9650$
Св. 3 до 6	0,9635	0,9780	-0,0025	0,9560
> 6 > 10	0,9545	0,9730	-0,0025	0,9470
> 10 > 18	0,9455	0,9685	-0,0030	0,9360
> 18 > 24	0,9330	0,9610	-0,0040	0,9220
> 24 > 30	0,9260	0,9540	-0,0040	0,9150
> 30 > 40	0,9090	0,9420	-0,0040	0,8960
> 40 > 50	0,8990	0,9320	-0,0040	0,8860
> 50 > 65	0,8765	0,9155	-0,0050	0,8620
> 65 > 80	0,8615	0,9005	-0,0050	0,8470
> 80 > 100	0,8330	0,8790	-0,0060	0,8160
> 100 > 120	0,8130	0,8590	-0,0060	0,7960
> 120 > 140	0,7800	0,8340	-0,0080	0,7610
> 140 > 160	0,7600	0,8140	-0,0080	0,7410
> 160 > 180	0,7400	0,7940	-0,0080	0,7210
> 180 > 200	0,7090	0,7650	-0,0100	0,6890
> 200 > 225	0,6870	0,7430	-0,0100	0,6670
> 225 > 250	0,6610	0,7170	-0,0100	0,6410
> 250 > 280	0,6240	0,6850	-0,0120	0,6010
> 280 > 315	0,5890	0,6500	-0,0120	0,5660
> 315 > 355	0,5435	0,6095	-0,0130	0,5190
> 355 > 400	0,4985	0,5645	-0,0130	0,4740
> 400 > 450	0,4385	0,5085	-0,0150	0,4110
> 450 > 500	$(D-1) + 0,3885$	$(D-1) + 0,4585$	-0,0150	$(D-1) + 0,3610$

Таблица 85

Калибры-пробки для отверстий D9
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер наибольшего калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$D+0,0260$	$D+0,0460$	-0,0020	$D+0,0200$
Св. 3 до 6	0,0375	0,0610	-0,0025	0,0300
> 6 > 10	0,0485	0,0770	-0,0025	0,0400
> 10 > 18	0,0595	0,0945	-0,0030	0,0500
> 18 > 30	0,0760	0,1190	-0,0040	0,0650
> 30 > 50	0,0930	0,1440	-0,0040	0,0800
> 50 > 80	0,1155	0,1765	-0,0050	0,1000
> 80 > 120	0,1380	0,2100	-0,0060	0,1200
> 120 > 180	0,1670	0,2490	-0,0080	0,1450
> 180 > 250	0,1960	0,2860	-0,0100	0,1740
> 250 > 315	0,2200	0,3200	-0,0120	0,1960
> 315 > 400	0,2445	0,3495	-0,0130	0,2170
> 400 > 500	$D+0,2895$	$D+0,3835$	-0,0150	$D+0,2390$

Таблица 86

Калибры-пробки для отверстий E9
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер наибольшего калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$D+0,0200$	$D+0,0400$	-0,0020	$D+0,0140$
Св. 3 до 6	0,0275	0,0510	-0,0025	0,0200
> 6 > 10	0,0335	0,0620	-0,0025	0,0250
> 10 > 18	0,0415	0,0765	-0,0030	0,0320
> 18 > 30	0,0510	0,0940	-0,0040	0,0400
> 30 > 50	0,0630	0,1140	-0,0040	0,0500
> 50 > 80	0,0755	0,1365	-0,0050	0,0600
> 80 > 120	0,0900	0,1620	-0,0060	0,0720
> 120 > 180	0,1070	0,1890	-0,0080	0,0850
> 180 > 250	0,1260	0,2160	-0,0100	0,1040
> 250 > 315	0,1400	0,2400	-0,0120	0,1160
> 315 > 400	0,1595	0,2645	-0,0130	0,1320
> 400 > 500	$D+0,1745$	$D+0,2885$	-0,0150	$D+0,1440$

Таблица 87

**Калибры-пробки для отверстий F9
мм**

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$D+0,0120$	$D+0,0320$	—0,0020	$D+0,0060$
Св. 3 до 6	0,0175	0,0410	—0,0025	0,0100
» 6 » 10	0,0215	0,0500	—0,0025	0,0130
» 10 » 18	0,0255	0,0605	—0,0030	0,0160
» 18 » 30	0,0310	0,0740	—0,0040	0,0200
» 30 » 50	0,0380	0,0890	—0,0040	0,0250
» 50 » 80	0,0455	0,1065	—0,0050	0,0300
» 80 » 120	0,0540	0,1260	—0,0060	0,0360
» 120 » 180	0,0650	0,1470	—0,0080	0,0430
» 180 » 250	0,0760	0,1660	—0,0100	0,0540
» 250 » 315	0,0860	0,1860	—0,0120	0,0620
» 315 » 400	0,0965	0,2015	—0,0130	0,0690
» 400 » 500	$D+0,1075$	$D+0,2215$	—0,0150	$D+0,0770$

Таблица 88

**Калибры-пробки для отверстий H9
мм**

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$D+0,0060$	$D+0,0260$	—0,0020	<i>D</i>
Св. 3 до 6	0,0075	0,0310	—0,0025	<i>D</i>
» 6 » 10	0,0085	0,0370	—0,0025	<i>D</i>
» 10 » 18	0,0095	0,0445	—0,0030	<i>D</i>
» 18 » 30	0,0110	0,0540	—0,0040	<i>D</i>
» 30 » 50	0,0130	0,0640	—0,0040	<i>D</i>
» 50 » 80	0,0155	0,0765	—0,0050	<i>D</i>
» 80 » 120	0,0180	0,0900	—0,0060	<i>D</i>
» 120 » 180	0,0220	0,1040	—0,0080	<i>D</i>
» 180 » 250	0,0260	0,1160	—0,0100	$D+0,0040$
» 250 » 315	0,0300	0,1300	—0,0120	0,0060
» 315 » 400	0,0345	0,1395	—0,0130	0,0070
» 400 » 500	$D+0,0395$	$D+0,1535$	—0,0150	$D+0,0090$

Калибры-пробки для отверстий J, 9
мм

Таблица 89

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1)+0,9940$	$D+0,0130$	-0,0020	$(D-1)+0,9880$
Св. 3 до 6	0,9925	0,0160	-0,0025	0,9850
> 6 > 10	0,9905	0,0190	-0,0025	0,9820
> 10 > 18	0,9885	0,0225	-0,0030	0,9790
> 18 > 30	0,9850	0,0280	-0,0040	0,9740
> 30 > 50	0,9820	0,0330	-0,0040	0,9690
> 50 > 80	0,9785	0,0395	-0,0050	0,9630
> 80 > 120	0,9750	0,0460	-0,0060	0,9570
> 120 > 180	0,9720	0,0540	-0,0080	0,9500
> 180 > 250	0,9690	0,0580	-0,0100	0,9470
> 250 > 315	0,9650	0,0650	-0,0120	0,9410
> 315 > 400	0,9645	0,0695	-0,0130	0,9370
> 400 > 500	$(D-1)+0,9625$	$D+0,0755$	-0,0150	$(D-1)+0,9320$

Калибры-пробки для отверстий D10
мм

Таблица 90

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	—	$D+0,0610$	-0,0020	—
Св. 3 до 6	—	0,0790	-0,0025	—
> 6 > 10	—	0,0990	-0,0025	—
> 10 > 18	—	0,1215	-0,0030	—
> 18 > 30	—	0,1510	-0,0040	—
> 30 > 50	—	0,1820	-0,0040	—
> 50 > 80	—	0,2225	-0,0050	—
> 80 > 120	—	0,2630	-0,0060	—
> 120 > 180	—	0,3090	-0,0080	—
> 180 > 250	$D+0,1990$	0,3530	-0,0100	$D+0,1770$
> 250 > 315	0,2230	0,3970	-0,0120	0,1990
> 315 > 400	0,2485	0,4355	-0,0130	0,2210
> 400 > 500	$D+0,2745$	$D+0,4735$	-0,0150	$D+0,2440$

Таблица 91

Калибры-пробки для отверстий Н10
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер измененного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	—	$D+0,0410$	-0,0020	—
Св. 3 до 6	—	0,0490	-0,0025	—
» 6 » 10	—	0,0590	-0,0025	—
» 10 » 18	—	0,0715	-0,0030	—
» 18 » 30	—	0,0860	-0,0040	—
» 30 » 50	—	0,1020	-0,0040	—
» 50 » 80	—	0,1225	-0,0050	—
» 80 » 120	—	0,1430	-0,0060	—
» 120 » 180	—	0,1640	-0,0080	—
» 180 » 250	$D+0,0290$	0,1830	-0,0100	$D+0,0070$
» 250 » 315	0,0330	0,2070	-0,0120	0,0090
» 315 » 400	0,0385	0,2255	-0,0130	0,0110
» 400 » 500	$D+0,0445$	$D+0,2435$	-0,0150	$D+0,0140$

Таблица 92

Калибры-пробки для отверстий J₂ 10
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер измененного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1)+0,9860$	$D+0,0210$	-0,0020	$(D-1)+0,9800$
Св. 3 до 6	0,9835	0,0250	-0,0025	0,9760
» 6 » 10	0,9795	0,0300	-0,0025	0,9710
» 10 » 18	0,9745	0,0365	-0,0030	0,9650
» 18 » 30	0,9690	0,0440	-0,0040	0,9580
» 30 » 50	0,9630	0,0520	-0,0040	0,9500
» 50 » 80	0,9555	0,0625	-0,0050	0,9400
» 80 » 120	0,9480	0,0730	-0,0060	0,9300
» 120 » 180	0,9420	0,0840	-0,0080	0,9200
» 180 » 250	0,9370	0,0900	-0,0100	0,9150
» 250 » 315	0,9280	0,1020	-0,0120	0,9040
» 315 » 400	0,9235	0,1105	-0,0130	0,8960
» 400 » 500	$(D-1)+0,9195$	$D+0,1185$	-0,0150	$(D-1)+0,8890$

Таблица 93

Калибры-пробки для отверстий А11
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НБ</i>		
От 1 до 3	$D+0,2820$	$D+0,3320$	-0,0040	$D+0,2700$
Св. 3 > 6	0,2845	0,3475	-0,0050	0,2700
> 6 > 10	0,2970	0,3730	-0,0060	0,2800
> 10 > 18	0,3100	0,4040	-0,0080	0,2900
> 18 > 30	0,3235	0,4345	-0,0090	0,3000
> 30 > 40	0,3375	0,4755	-0,0110	0,3100
> 40 > 50	0,3475	0,4855	-0,0110	0,3200
> 50 > 65	0,3715	0,5365	-0,0130	0,3400
> 65 > 80	0,3915	0,5565	-0,0130	0,3600
> 80 > 100	0,4155	0,6075	-0,0150	0,3800
> 100 > 120	0,4455	0,6375	-0,0150	0,4100
> 120 > 140	0,5010	0,7190	-0,0180	0,4600
> 140 > 160	0,5610	0,7790	-0,0180	0,5200
> 160 > 180	0,6210	0,8390	-0,0180	0,5800
> 180 > 200	0,7100	$D+0,9500$	-0,0200	0,6700
> 200 > 225	0,7900	$(D+1)+0,0300$	-0,0200	0,7500
> 225 > 250	0,8700	0,1100	-0,0200	0,8300
> 250 > 280	$D+0,9765$	0,2365	-0,0230	$D+0,9350$
> 280 > 315	$(D+1)+0,1065$	0,3665	-0,0230	$(D+1)+0,0650$
> 315 > 355	0,2625	0,5575	-0,0250	0,2150
> 355 > 400	0,4125	0,7075	-0,0250	0,3650
> 400 > 450	0,5685	$(D+1)+0,8935$	-0,0270	0,5200
> 450 > 500	$(D+1)+0,7185$	$(D+1)+0,0435$	-0,0270	$(D+1)+0,6700$

Таблица 94

Калибры-пробки для отверстий В11
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НБ</i>		
От 1 до 3	$D+0,1520$	$D+0,2020$	-0,0040	$D+0,1400$
Св. 3 > 6	0,1545	0,2175	-0,0050	0,1400
> 6 > 10	0,1670	0,2430	-0,0060	0,1500
> 10 > 18	0,1700	0,2640	-0,0080	0,1500
> 18 > 30	0,1835	0,2945	-0,0090	0,1600
> 30 > 40	0,1975	0,3355	-0,0110	0,1700
> 40 > 50	0,2075	0,3455	-0,0110	0,1800
> 50 > 65	0,2215	0,3865	-0,0130	0,1900
> 65 > 80	0,2315	0,3965	-0,0130	0,2000
> 80 > 100	0,2555	0,4475	-0,0150	0,2200
> 100 > 120	$D+0,2755$	$D+0,4675$	-0,0150	$D+0,2400$

мм				
Интервалы размеров D	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра $ПР$
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	$ПР$	$НЕ$		
Св. 120 до 140	$D+0,3010$	$D+0,5190$	-0,0180	$D+0,2600$
» 140 » 160	0,3210	0,5390	-0,0180	0,2800
» 160 » 180	0,3510	0,5690	-0,0180	0,3100
» 180 » 200	0,3900	0,6300	-0,0200	0,3500
» 200 » 225	0,4300	0,6700	-0,0200	0,3900
» 225 » 250	0,4700	0,7100	-0,0200	0,4300
» 250 » 280	0,5365	0,7965	-0,0230	0,4950
» 280 » 315	0,5965	0,8565	-0,0230	0,5550
» 315 » 355	0,6625	$D+0,9575$	-0,0250	0,6150
» 355 » 400	0,7425	$(D+1)+0,0375$	-0,0250	0,6950
» 400 » 450	0,8285	0,1535	-0,0270	0,7800
» 450 » 500	$D+0,9085$	$(D+1)+0,2335$	-0,0270	$D+0,8600$

Таблица 95

Калибры-пробки для отверстий С11

мм				
Интервалы размеров D	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра $ПР$
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	$ПР$	$НЕ$		
До 3	$D+0,0720$	$D+0,1220$	-0,0040	$D+0,0600$
Св. 3 до 6	0,0845	0,1475	-0,0050	0,0700
» 6 » 10	0,0970	0,1730	-0,0060	0,0800
» 10 » 18	0,1150	0,2090	-0,0080	0,0950
» 18 » 30	0,1335	0,2445	-0,0090	0,1100
» 30 » 40	0,1475	0,2855	-0,0110	0,1200
» 40 » 50	0,1575	0,2955	-0,0110	0,1300
» 50 » 65	0,1715	0,3365	-0,0130	0,1400
» 65 » 80	0,1815	0,3465	-0,0130	0,1500
» 80 » 100	0,2055	0,3975	-0,0150	0,1700
» 100 » 120	0,2155	0,4075	-0,0150	0,1800
» 120 » 140	0,2410	0,4590	-0,0180	0,2000
» 140 » 160	0,2510	0,4690	-0,0180	0,2100
» 160 » 180	0,2710	0,4890	-0,0180	0,2300
» 180 » 200	0,2900	0,5300	-0,0200	0,2500
» 200 » 225	0,3100	0,5500	-0,0200	0,2700
» 225 » 250	0,3300	0,5700	-0,0200	0,2900
» 250 » 280	0,3565	0,6165	-0,0230	0,3150
» 280 » 315	0,3865	0,6465	-0,0230	0,3450
» 315 » 355	0,4225	0,7175	-0,0250	0,3750
» 355 » 400	0,4625	0,7575	-0,0250	0,4150
» 400 » 450	0,5085	0,8335	-0,0270	0,4600
» 450 » 500	$D+0,5485$	$D+0,8735$	-0,0270	$D+0,5000$

Таблица 96

Калибры-пробки для отверстий D11

мм					
Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>	
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.		
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>			
До 3	$D+0,0320$	$D+0,0820$	-0,0040	$D+0,0200$	
Св. 3 до 6	0,0445	0,1075	-0,0050	0,0300	
> 6 > 10	0,0570	0,1330	-0,0060	0,0400	
> 10 > 18	0,0700	0,1640	-0,0080	0,0500	
> 18 > 30	0,0885	0,1995	-0,0090	0,0650	
> 30 > 50	0,1075	0,2455	-0,0110	0,0800	
> 50 > 80	0,1315	0,2965	-0,0130	0,1000	
> 80 > 120	0,1555	0,3475	-0,0150	0,1200	
> 120 > 180	0,1860	0,4040	-0,0180	0,1450	
> 180 > 250	0,2200	0,4600	-0,0200	0,1800	
> 250 > 315	0,2465	0,5065	-0,0230	0,2050	
> 315 > 400	0,2725	0,5675	-0,0250	0,2250	
> 400 > 500	$D+0,2985$	$D+0,6235$	-0,0270	$D+0,2500$	

Таблица 97

Калибры-пробки для отверстий H11

мм					
Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>	
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.		
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>			
До 3	$D+0,0120$	$D+0,0620$	-0,0040	<i>D</i>	
Св. 3 до 6	0,0145	0,0775	-0,0050	<i>D</i>	
> 6 > 10	0,0170	0,0930	-0,0060	<i>D</i>	
> 10 > 18	0,0200	0,1140	-0,0080	<i>D</i>	
> 18 > 30	0,0235	0,1345	-0,0090	<i>D</i>	
> 30 > 50	0,0275	0,1655	-0,0110	<i>D</i>	
> 50 > 80	0,0315	0,1965	-0,0130	<i>D</i>	
> 80 > 120	0,0355	0,2275	-0,0150	<i>D</i>	
> 120 > 180	0,0410	0,2590	-0,0180	<i>D</i>	
> 180 > 250	0,0500	0,2900	-0,0200	$D+0,0100$	
> 250 > 315	0,0565	0,3165	-0,0230	0,0150	
> 315 > 400	0,0625	0,3575	-0,0250	0,0150	
> 400 > 500	$D+0,0685$	$D+0,3935$	-0,0270	$D+0,0200$	

Таблица 98

Калибры-пробки для отверстий J₃ H1
мм

Интервалы размеров D	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра ПР
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	ПР	НН		
До 3	$(D-1)+0,9820$	$D+0,0320$	-0,0040	$(D-1)+0,9700$
Св. 3 до 6	0,9775	0,0395	-0,0050	0,9630
> 6 > 10	0,9720	0,0480	-0,0060	0,9550
> 10 > 18	0,9650	0,0590	-0,0080	0,9450
> 18 > 30	0,9585	0,0695	-0,0090	0,9350
> 30 > 50	0,9475	0,0855	-0,0110	0,9200
> 50 > 80	0,9365	0,1015	-0,0130	0,9050
> 80 > 120	0,9255	0,1175	-0,0150	0,8900
> 120 > 180	0,9160	0,1340	-0,0180	0,8750
> 180 > 250	0,9050	0,1450	-0,0200	0,8650
> 250 > 315	0,8965	0,1565	-0,0230	0,8550
> 315 > 400	0,8825	0,1775	-0,0250	0,8350
> 400 > 500	$(D-1)+0,8685$	$D+0,1935$	-0,0270	$(D-1)+0,8200$

Таблица 99

Калибры-пробки для отверстий B12
мм

Интервалы размеров D	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра ПР
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	ПР	НН		
От 1 до 3	—	$D+0,2420$	-0,0040	—
Св. 3, > 6	—	0,2625	-0,0050	—
> 6 > 10	—	0,3030	-0,0060	—
> 10 > 18	—	0,3340	-0,0080	—
> 18 > 30	—	0,3745	-0,0090	—
> 30 > 40	—	0,4255	-0,0110	—
> 40 > 50	—	0,4355	-0,0110	—
> 50 > 65	—	0,4965	-0,0130	—
> 65 > 80	—	0,5065	-0,0130	—
> 80 > 100	—	0,5775	-0,0150	—
> 100 > 120	—	0,5975	-0,0150	—
> 120 > 140	—	0,6690	-0,0180	—
> 140 > 160	—	0,6890	-0,0180	—
> 160 > 180	—	0,7190	-0,0180	—
> 180 > 200	$D+0,3950$	0,7950	-0,0200	$D+0,3550$
> 200 > 225	0,4350	0,8350	-0,0200	0,3950
> 225 > 250	0,4750	0,8750	-0,0200	0,4350
> 250 > 280	0,5415	$D+0,9915$	-0,0230	0,5000
> 280 > 315	0,6015	$(D+1)+0,0515$	-0,0230	0,5600
> 315 > 355	0,6775	0,1525	-0,0250	0,6300
> 355 > 400	0,7575	0,2325	-0,0250	0,7100
> 400 > 450	0,8435	0,3635	-0,0270	0,7950
> 450 > 500	$D+0,9235$	$(D+1)+0,4485$	-0,0270	$D+0,8750$

Таблица 100

Калибры-пробки для отверстий Н12

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер наношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НБ</i>		
До 3	—	$D+0,1020$	-0,0040	—
Св. 3 до 6	—	0,1225	-0,0050	—
» 6 » 10	—	0,1530	-0,0060	—
» 10 » 18	—	0,1840	-0,0080	—
» 18 » 30	—	0,2145	-0,0090	—
» 30 » 50	—	0,2555	-0,0110	—
» 50 » 80	—	0,3065	-0,0130	—
» 80 » 120	—	0,3575	-0,0150	—
» 120 » 180	—	0,4090	-0,0180	—
» 180 » 250	$D+0,0550$	0,4550	-0,0200	$D+0,0150$
» 250 » 315	0,0615	0,5115	-0,0230	0,0200
» 315 » 400	0,0775	0,5525	-0,0250	0,0300
» 400 » 500	$D+0,0835$	$D+0,6085$	-0,0270	$D+0,0350$

Таблица 101

Калибры-пробки для отверстий Js 12

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер наношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НБ</i>		
До 3	$(D-1)+0,9620$	$D+0,0520$	-0,0040	$(D-1)+0,9500$
Св. 3 до 6	0,9545	0,0625	-0,0050	0,9400
» 6 » 10	0,9420	0,0780	-0,0060	0,9250
» 10 » 18	0,9300	0,0940	-0,0080	0,9100
» 18 » 30	0,9185	0,1095	-0,0090	0,8950
» 30 » 50	0,9025	0,1305	-0,0110	0,8750
» 50 » 80	0,8815	0,1565	-0,0130	0,8500
» 80 » 120	0,8605	0,1825	-0,0150	0,8250
» 120 » 180	0,8410	0,2090	-0,0180	0,8000
» 180 » 250	0,8250	0,2250	-0,0200	0,7850
» 250 » 315	0,8015	0,2515	-0,0230	0,7600
» 315 » 400	0,7925	0,2675	-0,0250	0,7450
» 400 » 500	$(D-1)+0,7685$	$D+0,2935$	-0,0270	$(D-1)+0,7200$

Таблица 102

Калибры-пробки для отверстий Н13

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$D+0,0250$	$D+0,1450$	-0,0100	<i>D</i>
Св. 3 до 6	0,0300	0,1860	-0,0120	<i>D</i>
> 6 > 10	0,0355	0,2275	-0,0150	<i>D</i>
> 10 > 18	0,0410	0,2790	-0,0180	<i>D</i>
> 18 > 30	0,0465	0,3405	-0,0210	<i>D</i>
> 30 > 50	0,0545	0,4025	-0,0250	<i>D</i>
> 50 > 80	0,0630	0,4750	-0,0300	<i>D</i>
> 80 > 120	0,0715	0,5575	-0,0350	<i>D</i>
> 120 > 180	0,0800	0,6500	-0,0400	<i>D</i>
> 180 > 250	0,1030	0,7180	-0,0460	$D+0,0250$
> 250 > 315	0,1160	0,8010	-0,0520	0,0350
> 315 > 400	0,1285	0,8735	-0,0570	0,0450
> 400 > 500	$D+0,1415$	$D+0,9465$	-0,0630	$D+0,0550$

Таблица 103

Калибры-пробки для отверстий Js 13

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1)+0,9550$	$D+0,0750$	-0,0100	$(D-1)+0,9300$
Св. 3 до 6	0,9400	0,0960	-0,0120	0,9100
> 6 > 10	0,9255	0,1175	-0,0150	0,8900
> 10 > 18	0,9060	0,1440	-0,0180	0,8650
> 18 > 30	0,8815	0,1755	-0,0210	0,8350
> 30 > 50	0,8595	0,2075	-0,0250	0,8050
> 50 > 80	0,8330	0,2450	-0,0300	0,7700
> 80 > 120	0,8015	0,2875	-0,0350	0,7300
> 120 > 180	0,7650	0,3350	-0,0400	0,6850
> 180 > 250	0,7430	0,3580	-0,0460	0,6650
> 250 > 315	0,7110	0,3960	-0,0520	0,6300
> 315 > 400	0,6835	0,4285	-0,0570	0,6000
> 400 > 500	$(D-1)+0,6565$	$D+0,4615$	-0,0630	$(D-1)+0,5700$

Таблица 104

Калибры-пробки для отверстий Н14

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер поверхности калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
От 1 до 3	—	$D + 0,2550$	-0,0100	—
Св. 3 > 6	—	0,3060	-0,0120	—
> 6 > 10	—	0,3675	-0,0150	—
> 10 > 18	—	0,4390	-0,0180	—
> 18 > 30	—	0,5305	-0,0210	—
> 30 > 50	—	0,6325	-0,0250	—
> 50 > 80	—	0,7550	-0,0300	—
> 80 > 120	—	$D + 0,8875$	-0,0350	—
> 120 > 180	—	$(D + 1) + 0,0200$	-0,0400	—
> 180 > 250	$D + 0,1230$	0,1280	-0,0460	$D + 0,0450$
> 250 > 315	0,1360	0,2710	-0,0520	0,0550
> 315 > 400	0,1535	0,3585	-0,0570	0,0700
> 400 > 500	$D + 0,1765$	$(D + 1) + 0,4915$	-0,0630	$D + 0,0900$

Таблица 105

Калибры-пробки для отверстий J, 14

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер поверхности калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
От 1 до 3	$(D - 1) + 0,9000$	$D + 0,1300$	-0,0100	$(D - 1) + 0,8750$
Св. 3 > 6	0,8800	0,1560	-0,0120	0,8500
> 6 > 10	0,8555	0,1875	-0,0150	0,8200
> 10 > 18	0,8260	0,2240	-0,0180	0,7850
> 18 > 30	0,7865	0,2705	-0,0210	0,7400
> 30 > 50	0,7445	0,3225	-0,0250	0,6900
> 50 > 80	0,6930	0,3850	-0,0300	0,6300
> 80 > 120	0,6365	0,4525	-0,0350	0,5650
> 120 > 180	0,5800	0,5200	-0,0400	0,5000
> 180 > 250	0,5480	0,5530	-0,0460	0,4700
> 250 > 315	0,4860	0,6210	-0,0520	0,4050
> 315 > 400	0,4535	0,6585	-0,0570	0,3700
> 400 > 500	$(D - 1) + 0,4015$	$D + 0,7165$	-0,0630	$(D - 1) + 0,3150$

Таблица 106

Калибры-пробки для отверстий Н15

мм

Интервалы размера <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер искошенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
От 1 до 3	$D+0,0450$	$D+0,4050$	-0,0100	<i>D</i>
Св. 3 > 6	0,0540	0,4860	-0,0120	<i>D</i>
> 6 > 10	0,0640	0,5870	-0,0150	<i>D</i>
> 10 > 18	0,0730	0,7090	-0,0180	<i>D</i>
> 18 > 30	0,0820	$D+0,8500$	-0,0210	<i>D</i>
> 30 > 50	0,0920	$(D+1)+0,0120$	-0,0250	<i>D</i>
> 50 > 80	0,1050	0,2150	-0,0300	<i>D</i>
> 80 > 120	0,1180	0,4170	-0,0350	<i>D</i>
> 120 > 180	0,1300	0,6200	-0,0400	<i>D</i>
> 180 > 250	0,1930	$(D+1)+0,8030$	-0,0460	$D+0,0700$
> 250 > 315	0,2160	$(D+2)+0,0360$	0,0520	0,0900
> 315 > 400	0,2380	0,2180	-0,0570	0,1100
> 400 > 500	$D+0,2720$	$(D+2)+0,3910$	-0,0630	$D+0,1400$

Таблица 107

Калибры-пробки для отверстий J, 15

мм

Интервалы размера <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер искошенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
От 1 до 3	$(D-1)+0,8450$	$D+0,2050$	-0,0100	$(D-1)+0,8000$
Св. 3 > 6	0,8140	0,2460	-0,0120	0,7600
> 6 > 10	0,7740	0,2970	-0,0150	0,7100
> 10 > 18	0,7230	0,3590	-0,0180	0,6500
> 18 > 30	0,6620	0,4300	-0,0210	0,5800
> 30 > 50	0,5920	0,5120	-0,0250	0,5000
> 50 > 80	0,5050	0,6150	-0,0300	0,4000
> 80 > 120	0,4180	0,7170	-0,0350	0,3000
> 120 > 180	0,3300	0,8200	-0,0400	0,2000
> 180 > 250	0,2680	0,8780	-0,0460	0,1450
> 250 > 315	0,1660	$D+0,9860$	-0,0520	$(D-1)+0,0400$
> 315 > 400	0,0880	$(D+1)+0,0680$	-0,0570	$(D-2)+0,9600$
> 400 > 500	$(D-1)+0,0220$	$(D+1)+0,1410$	-0,0630	$(D-2)+0,8900$

Таблица 108

Калибры-пробки для отверстий Н16

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер известного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
От 1 до 3	—	$D+0,6050$	-0,0100	—
Св. 3 > 6	—	0,7560	-0,0120	—
> 6 > 10	—	$D+0,9070$	-0,0150	—
> 10 > 18	—	$(D+1)+0,1090$	-0,0180	—
> 18 > 30	—	0,3100	-0,0210	—
> 30 > 50	—	0,6120	-0,0250	—
> 50 > 80	—	$(D+1)+0,9150$	-0,0300	—
> 80 > 120	—	$(D+2)+0,2170$	-0,0350	—
> 120 > 180	—	0,5200	-0,0400	—
> 180 > 250	$D+0,2330$	$(D+2)+0,8130$	-0,0460	$D+0,1100$
> 250 > 315	0,2660	$(D+3)+0,0860$	-0,0520	0,1400
> 315 > 400	0,3080	0,4480	-0,0570	0,1800
> 400 > 500	$D+0,3520$	$(D+3)+0,8110$	-0,0630	$D+0,2200$

Таблица 109

Калибры-пробки для отверстий J_c 16

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер известного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
От 1 до 3	$(D-1)+0,7450$	$D+0,3050$	-0,0100	$(D-1)+0,7000$
Св. 3 > 6	0,6790	0,3810	-0,0120	0,6250
> 6 > 10	0,6140	0,4570	-0,0150	0,5500
> 10 > 18	0,5230	0,5590	-0,0180	0,4500
> 18 > 30	0,4320	0,6600	-0,0210	0,3500
> 30 > 50	0,2920	0,8120	-0,0250	0,2000
> 50 > 80	0,1550	$D+0,9650$	-0,0300	$(D-1)+0,0500$
> 80 > 120	$(D-1)+0,0180$	$(D+1)+0,1170$	-0,0350	$(D-2)+0,9000$
> 120 > 180	$(D-2)+0,8800$	0,2700	-0,0400	0,7500
> 180 > 250	0,7830	0,3630	-0,0460	0,6600
> 250 > 315	0,6660	0,4860	-0,0520	0,5400
> 315 > 400	0,5080	0,6480	-0,0570	0,3800
> 400 > 500	$(D-2)+0,3520$	$(D+1)+0,8110$	-0,0630	$(D-2)+0,2200$

Таблица 110

Калибры-пробки для отверстий Н17

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
От 1 до 3	—	$(D+1)+0,0050$	—0,0100	—
Св. 3 » 6	—	0,2060	—0,0120	—
» 6 » 10	—	0,5070	—0,0150	—
» 10 » 18	—	$(D+1)+0,8090$	—0,0180	—
» 18 » 30	—	$(D+2)+0,1100$	—0,0210	—
» 30 » 50	—	$(D+2)+0,5120$	—0,0250	—
» 50 » 80	—	$(D+3)+0,0150$	—0,0300	—
» 80 » 120	—	$(D+3)+0,5170$	—0,0350	—
» 120 » 180	—	$(D+4)+0,0200$	—0,0400	—
» 180 » 250	$D+0,2330$	$(D+4)+0,5130$	—0,0460	$D+0,1100$
» 250 » 315	0,2660	$(D+5)+0,0860$	—0,0520	0,1400
» 315 » 400	0,3080	$(D+5)+0,5480$	—0,0570	0,1800
» 400 » 500	$D+0,3520$	$(D+6)+0,1110$	—0,0630	$D+0,2200$

Таблица 111

Калибры-пробки для отверстий J_s 17

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
От 1 до 3	$(D-1)+0,5450$	$D+0,5050$	—0,0100	$(D-1)+0,5000$
Св. 3 » 6	0,4540	0,6060	—0,0120	0,4000
» 6 » 10	0,3140	0,7570	—0,0150	0,2500
» 10 » 18	0,1730	$D+0,9090$	—0,0180	$(D-1)+0,1000$
» 18 » 30	$(D-1)+0,0320$	$(D+1)+0,0600$	—0,0210	$(D-2)+0,9500$
» 30 » 50	$(D-2)+0,8420$	0,2620	—0,0250	0,7500
» 50 » 80	0,6050	0,5150	—0,0300	0,5000
» 80 » 120	0,3680	$(D+1)+0,7670$	—0,0350	$(D-2)+0,2500$
» 120 » 180	$(D-2)+0,1300$	$(D+2)+0,0200$	—0,0400	$D-2$
» 180 » 250	$(D-3)+0,9330$	0,2130	—0,0460	$(D-3)+0,8100$
» 250 » 315	0,6600	0,4860	—0,0520	0,5400
» 315 » 400	0,4580	0,6980	—0,0570	0,3300
» 400 » 500	$(D-3)+0,2020$	$(D+2)+0,9610$	—0,0630	$(D-3)+0,0700$

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

РАСЧЕТ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫХ РАЗМЕРОВ

1. Валы и отверстия с допусками точнее 6-го качества не рекомендуется проверять калибрами, ввиду большой погрешности измерения. Такие изделия проверяются универсальными средствами.

2. Примеры расчета исполнительных размеров калибров по таблицам.

Пример 1.

Определить исполнительные размеры калибров-скоб для вала диаметром $D=100$ мм с полем допуска J_8 .

$D=100$ мм заключен в интервале св. 80 до 120 мм (см. табл. 27).

$$PR_{\text{вал}} = D + 0,014 = 100 + 0,014 = 100,014 \text{ мм.}$$

Допуск на изготовление калибра-скобы PR 0,010 мм

$$PR = 100,014^{+0,010} \text{ мм}$$

$$PR_{\text{износ}} = D + 0,033 = 100 + 0,033 = 100,033 \text{ мм}$$

$$HE_{\text{вал}} = (D-1) + 0,968 = 99 + 0,968 = 99,968 \text{ мм}$$

Допуск на изготовление калибра-скобы HE 0,010 мм

$$HE = 99,968^{+0,010} \text{ мм.}$$

Пример 2.

Определить исполнительные размеры калибров-пробок для отверстия диаметром $D=5,6$ мм с полем допуска $H12$.

$D=5,6$ мм заключен в интервале св. 3 до 6 мм (см. табл. 100).

$$PR_{\text{вал}} = D + 0,0145 = 5,6 + 0,0145 = 5,6145 \text{ мм (см. табл. 97)}$$

Допуск на изготовление калибра-пробки PR 0,005 мм.

$$PR = 5,6145_{-0,005} \text{ мм}$$

$$PR_{\text{износ}} = D + 0 = 5,600 \text{ мм}$$

$$HE_{\text{вал}} = D + 0,1225 = 5,6 + 0,1225 = 5,7225 \text{ мм}$$

Допуск на изготовление калибра-пробки HE 0,005 мм.

$$HE = 5,7225_{-0,005} \text{ мм}$$

3. Примеры расчета исполнительных размеров калибров по формулам ГОСТ 24853—81.

3.1. Изделие имеет поле допуска, регламентированное ГОСТ 25346—82.

Пример 1.

Определить исполнительные размеры калибров-скоб для вала диаметром $D=240$ мм с полем допуска $m8$ $\left(\begin{smallmatrix} +0,089 \\ +0,017 \end{smallmatrix}\right)$.

Подсчитываем наибольший и наименьший предельные размеры вала

$$D_{\text{наиб}} = 240,089 \text{ мм;}$$

$$D_{\text{наим}} = 240,017 \text{ мм.}$$

В разд. 4 ГОСТ 24853—81 для качества 8 и интервала 180—250 мм находим данные для расчета искомым калибров:

$$z_1 = 0,012 \text{ мм; } Y_1 = 0,007 \text{ мм; } \alpha_1 = 0,004 \text{ мм; } H_1 = 0,014 \text{ мм.}$$

С. 82 ГОСТ 21401—75

Расчет размеров калибров производится по формулам, находящимся в разд. 3 ГОСТ 24853—81.

Наименьший размер проходного нового калибра-скобы *ПР* подсчитывается по формуле

$$D_{\text{наиб}} - z_1 - \frac{H_1}{2}$$

$$240,089 - 0,012 - 0,007 = 240,070 \text{ мм.}$$

Наибольший размер изношенного калибра-скобы *ПР* подсчитывается по формуле $D_{\text{наиб}} + Y_1 - \alpha_1$.

$$240,089 + 0,007 - 0,004 = 240,092 \text{ мм.}$$

Наименьший размер непроходного калибра-скобы *НЕ* подсчитывается по формуле $D_{\text{наим}} + a_1 - \frac{H_1}{2}$

$$240,017 + 0,004 - 0,007 = 240,014 \text{ мм.}$$

Исполнительные размеры калибров-скоб

$$ПР = 240,070^{+0,014} \text{ мм}$$

$$ПР_{\text{изнош}} = 240,092 \text{ мм}$$

$$НЕ = 240,014^{+0,014} \text{ мм.}$$

Пример 2.

Определить исполнительные размеры калибров-пробок для отверстия диаметром $D=300$ мм с полем допуска $E10 \left(\begin{smallmatrix} +0,320 \\ +0,110 \end{smallmatrix} \right)$

Подсчитываем наибольший и наименьший предельные размеры отверстия

$$D_{\text{наиб}} = 300,320 \text{ мм}$$

$$D_{\text{наим}} = 300,110 \text{ мм.}$$

В разд. 4 ГОСТ 24853—81 для качества 10 и интервала размеров 250—315 мм находим данные для расчета искомым калибров:

$$z = 0,027 \text{ мм; } Y = 0; \alpha = 0,099 \text{ мм; } H = 0,012 \text{ мм.}$$

Расчет размеров калибров производится по формулам, находящимся в разд. 3 ГОСТ 24853—81.

Наибольший размер проходного нового калибра-пробки *ПР* рассчитываем по формуле $D_{\text{наим}} + z + \frac{H}{2}$

$$300,110 + 0,027 + 0,006 = 300,143 \text{ мм.}$$

Наименьший размер изношенного калибра-пробки *ПР* подсчитываем по формуле $D_{\text{наим}} - Y + \alpha$

$$300,110 - 0 + 0,009 = 300,119 \text{ мм.}$$

Наибольший размер непроходного калибра-пробки *НЕ* подсчитываем по формуле $D_{\text{наиб}} - \alpha + \frac{H}{2}$

$$300,320 - 0,009 + 0,006 = 300,317 \text{ мм.}$$

Исполнительные размеры калибров-пробок

$$ПР = 300,143_{-0,012} \text{ мм}$$

$$PR_{\text{мин}} = 300,119 \text{ мм}$$

$$HE = 300,317_{-0,012} \text{ мм.}$$

3.2. Изделие имеет предельные отклонения, не регламентированные ГОСТ 25346—82.

Пример 1.

Определить исполнительные размеры калибров-скоб для вала диаметром $D = 72_{-0,110}^{+0,010}$.

Допуск 0,100 мм в интервале свыше 50 до 80 мм нестандартный, он находится между 9 и 10 квалитетами (см. разд. 2 ГОСТ 25346—89).

При нестандартном допуске изделия допуски на калибры назначаются исходя из ближайшего квалитета.

В рассматриваемом примере это квалитет 10.

Дальше расчет производится аналогично примеру 1 п. 3.1.

Пример 2.

Определить исполнительные размеры калибров-пробок для отверстия диаметром $D = 195_{+0,060}$ мм.

Допуск 0,060 мм в интервале размеров св. 180 до 250 нестандартный, он находится между 7 и 8 квалитетами (см. разд. 2 ГОСТ 25346—89).

При нестандартном допуске изделия допуски на калибры назначаются исходя из ближайшего квалитета.

В данном примере это квалитет 8.

Дальше расчет производится аналогично примеру 2 п. 3.1.

1; 2; 3; 3.1; 3.2. (Измененная редакция, Изм. № 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР
И. А. Медовой, Г. С. Кудинова, Е. В. Незабытовская
2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 23.12.75 № 3978
3. Срок проверки — 1997 г.
4. **ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**
5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 24853—81	1, приложение
ГОСТ 25346—89	Приложение
ГОСТ 25347—82	1

6. Проверен в 1990 г. Постановлением Госстандарта СССР № 1360 от 30.05.90 снято ограничение срока действия
7. **ПЕРЕИЗДАНИЕ** (июль 1992 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1985 г., сентябре 1987 г. (ИУС 9—85, 1—88)

Редактор *Т. С. Шeko*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *Н. И. Гаврищук*

Слoво в наб. 04.08.92 Подп. в пeч. 08.10.92 Усл. п. л. 1,0. Усл. кр.-отт. 4,13. Уч.-изд. л. 5,10.
Тираж 2066 экз.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,
Новопрeсненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 253. Зак. 1808